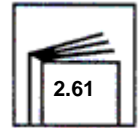




LOGGIA
industria vernici

FICHE TECHNIQUE

Révision: 15/01/2014



Intonachino silossanico

Caractéristiques générales

Description du produit: Revêtement à l'eau à épaisseur, à base de résines siliconiques, pigments naturels et grains de marbre. Il est caractérisé de élevées transpirabilités, résistances aux intempéries et à la prise de sale. Il est possible réaliser des effets chromatique particuliers pour niveler rugosité de peintures anciennes écaillées ou pour aplanir enduits irréguliers

Domaine d'application: Support admissibles Enduits de ciment, enduits et peintures à base de chaux, enduits peints, panneaux préfabriqués en béton, fibrociment.

Application

Préparation du support: Tous les support doivent être soigneusement préparés au moyen de brossage à la main et lavage avec hydro polisseuse en accord à la nature et à la saleté déposée sur les surfaces à traiter. Les peintures anciennes incohérentes ou en phase de détachement doivent être enlevées. En présence de peintures lessivables anciennes on conseille l'application avec pinceau de un couche de primaire au solvant ISOL45.

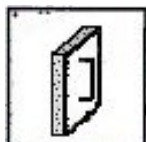


Caractéristiques techniques: l'application

Méthode d'application:



Taloche métallique ou plastique, finition avec taloche d'éponge: Prêt à l'emploi, éventuellement ajouter une petite quantité d'eau pour avoir la juste consistance. Appliquer avec un truelle en acier, une seule couche homogène et continue, et successivement à couche non entièrement sèche (après environ 5 minutes en accord aux conditions thermo hygrométriques) finir (pour obtenir l'effet esthétique souhaité) en lissant avec taloche d'éponge ou spatule en plastique en sens rotatoire, pour obtenir l'effet désiré.



Ne pas appliquer le produit en cas d'humidité relative de l'environnement 80%, d'humidité du support et avec une température de l'environnement et/ou du support inférieure à + 5°C et supérieure à +35°C; é viter d'appliquer le produit sous l'action directe du soleil.

Température de application:	+5 ÷ +35	°C
Humidité relative de application:	< 85%	
Temps de séchage au tact:	1	h
Selon couche après:		
Temps de séchage total:	48	h
Nettoyage des outils:	eau	

Coloration



La coloration est possible en utilisant les couleurs de base du Système à teinter L'ANGELO OXIDE2.

Caractéristiques techniques: le produit

Poids spécifique:	1,35 ÷ 1,50	Kg/l
Viscosité:	30.000 ÷ 40.000	cPs
pH:	7 – 8	
Contenu solide:	84%	
Rendement:	1,5 – 3	Kg/m ²
Conditionnement:	5 - 25	Kg
Microporosité	Sd=0,5 [< 2]	m (DIN 52615)
Absorption capillaire	W24= 0,32 [$< 0,5$]	Kg /m ² /h0,5 (DIN 52617)
Diagramme de Kunzel	Sd x W24=0,16 [$< 0,2$]	Kg /m /h0,5 (DIN 18550)

Emmagasinage



Stabilité dans les emballages d'origine fermés et dans de bonnes conditions de température: 2 ans.

Température de conservation minimale: + 5%

Température de conservation maximale: + 30%



Informations Toxicologiques

Conformément au D.L. 285 du 16/7/98, modifications et mises à jours successives, le produit n'a pas besoin d'étiquetage. Utiliser le produit selon les Normes d'hygiène et de sécurité en vigueur; après son utilisation, ne pas jeter l'emballage dans la nature, laisser complètement sécher les résidus et les traiter comme s'il s'agissait de déchets spéciaux. Pour plus d'informations, consulter la fiche de sécurité.

Recomandations

Cette fiche technique est rédigée au mieux de nos connaissances technique-scientifiques. Elle n'engage pas et n'implique aucune responsabilités parce que nous ne pouvons pas vérifier les conditions d'usage. On conseille de vérifier toujours l'aptitude du produit au cas spécifique.

Information supplémentaires

Usage professionnel.

Loggia Industria Vernici S.r.l. Via Colle d'Alba di Levante – 04016 B.go S. Donato - Sabaudia (LT) – ITALY

Tel. (+39) 0773 562212, Fax (+39) 0773 562034. www.loggia.it, E-mail commerciale@loggia.it.

Entreprise certifié pour le système de qualité UNI EN ISO 9001-2000.