MONOLITH BASE METAL

SCHEDA TECNICA

Revisione : 03/11/2022

Prodotto: **MONOLITH BASE METAL**
Categoria: Linea Impero
Azienda: Loggia

Malta monocomponente di finitura spatolabile a effetto metallo per pavimenti e pareti.

Caratteristiche Generali

MONOLITH METAL è formulato con resine speciali per la formazione di strutture tridimensionali. Ottima resistenza agli alcali, aderisce perfettamente alla superfice trattata. Il prodotto presenta un ottima durezza superficiale e resistenza al calpestio.

Impiego

Indicato per finiture di pregio di pavimenti e pareti all'interno di abitazioni, uffici, negozi ed edifici, per ambienti antichi e moderni.

Avvertenze e preparazione delle superfici.

Per pavimenti in cemento

Prima di iniziare i lavori, accertarsi che sia prevista una barriera al vapore come (Etron barriera vapore) e questo per evitare l'umidità di risalita. In caso di dubbio, effettuare una misurazione dell' umidità sul pavimento che non deve superare il 3%. In presenza di macchie di sporco, di olio o di prodotti antiaderenti agire sul supporto meccanicamente o con gli specifici detergenti e assicurarsi della loro perfetta neutralizzazione prima di procedere alle fasi successive. Per pavimenti in cemento in buone condizioni applicare una mano di **PRIMER MONOLITH ATTAK** e, dopo 2 ore, applicare due mani di **MONOLITH GRANA GRANDE.** In caso di ripristino con malte di parti fortemente deteriorate (crepe e fessurazioni), inserire una rete fibrata al momento dell'applicazione della prima mano di **MONOLITH GRANA GRANDE** e dare la seconda mano.

Per pavimenti o piastrelle e con fughe molto larghe e profonde 2-3 millimetri

In presenza di macchie di sporco, di olio o di prodotti antiaderenti agire sul supporto meccanicamente o con gli specifici detergenti e assicurarsi della loro perfetta neutralizzazione prima di procedere alle fasi successive.

Su pavimenti con fughe profonde 2-3 mm e/o con presenza di tracce per impianti, inserire una rete fibrata al momento dell'applicazione della prima mano di **MONOLITH GRANA GRANDE** e dopo 4- 6 ore applicare la seconda mano di **MONOLITH GRANA GRANDE** del colore del metallo scelto. Ad essiccazione avvenuta (12 ore), carteggiare la superfice con grana 60-80 e applicare una mano di **MONOLITH GRANA MEDIA** del colore del metallo scelto, Dopo 12 ore carteggiare con grana 60-80 e applicare 1 o 2 mani di **MONOLITH METAL s**patolando il prodotto sempre nello stesso verso (4-6 ore tra una mano e l'altra).

Dopo 24 ore, procedere con la carteggiatura e la lucidatura utilizzando levigatrici roto-orbitali con aspirazione. Questa operazione deve essere fatta iniziando con l'utilizzo di dischi abrasivi a grana grossa, per poi passare gradualmente a grane superiori.

Si consiglia di utilizzare la seguente successione di dischi: 320 - 600 - 800 - 3000 - 6000 Trizact. Si può carteggiare a secco passando un panno umido tra una mano e la successiva.

E' possibile ottenere sfumature metalliche applicando il *MONOLITH METAL su applicazioni di MONOLITH METAL non ancora asciutte.*

Per conferire protezione al **MONOLITH METAL** applicare la finitura **MICROVETRO BI LUCIDO /30 GLOSS/OPACO**

Per pareti

Pulire accuratamente le superfici (pareti e cartongessi) rimuovendo tutte le impurezze per mezzo di carte abrasive. Togliere residui sfoglianti di vecchie pitture e, se necessario, stuccare e rasare le imperfezioni con una malta appropriata; carteggiare e pulire le superfici. Terminata la carteggiatura, eliminare eventuali tracce di muffa spazzolando via le efflorescenze dopo averle trattate con candeggina. Sanificare poi con una mano di MUFFACID; dopo 6-8 ore applicare una mano di **PRIMER MONOLITH ATTAK** dopo 4-6 ore applicare una mano di **MONOLITH GRANA GRANDE** neutro e dopo 4 - 6 applicare la seconda mano di **MONOLITH GRANA GRANDE** del colore del metallo scelto(tra una mano e l'altra di grana grande inserire una rete fibrata)**.** Ad essiccazione avvenuta (12 ore) carteggiare la superfice con grana 60-80 e applicare una mano di **MONOLITH GRANA MEDIA** del colore del metallo scelto. Dopo 12 ore carteggiare con grana 60-80 e applicare 1 o 2 mani di **MONOLITH METAL** Spatolando il prodotto sempre nello stesso verso (4-6 ore tra una mano e l'altra). Dopo 24 ore procedere con la carteggiatura e la lucidatura utilizzando levigatrici roto-orbitali con aspirazione. Questa operazione deve essere fatta iniziando con l'utilizzo di dischi abrasivi a grana grossa, per poi passare gradualmente a grane superiori. **Si consiglia di utilizzare la seguente successione di dischi: 320 - 600 - 800 - 3000 - 6000 Trizact.**

ATTENZIONE: assicurarsi della totale assenza di umidità nei pavimenti e/o pareti e sul fondo. La presenza di una minima quantità di umidità, comporta la naturale ossidazione dei metalli utilizzati in MONOLITH METAL.

Metodi Applicativi

Prodotto pronto all'uso. Applicabile con spatola in acciaio inox.

Provvedere alla carteggiatura del **MONOLITH GRANA GRANDE** con carta abrasiva 60 - 80 -120 prima di applicare **MONOLITH GRANA MEDIA colorato.**

RAPPORTO DI MISCELAZIONE.

1 Kg DI MONOLITH BASE METAL + 0,500 Kg DI METALLO (OTTONE-ZINCO-STAGNO-RAME -BRONZO) . Per ottenere un effetto più marcato, si può aumentare la quantità di metallo fino ad un massimo di 1Kg per ogni Kg di prodotto (riportando ad un rapporto 1:1)

Temperatura di applicazione:	+10 ÷ +35	°C
Umidità relativa di applicazione:	< 85%	
Spessore minimo:	0,5	mm
Tempo di attesa fra le mani successive a 20 ± 2 °C :	4-6	h
Riverniciabile dopo:	24	h
Secco in profondità totale:	48	h
Pulitura attrezzi:	con acqua	
Tempo di pedonabilità	72	h

Peso specifico:	1.32 – 1.36	Kg/l
Viscosità:	30.000 ÷ 40.000	cPs
pH:	8 - 9	
Solido in peso:	81%	
Resa teorica:	0,350	Kg/mq per mano
Aspetto:	Opaco	
Confezioni:	1 – 3 - 5	Kg
Colori effetto metallo	ARGENTO – BRONZO- OTTONE -RAME-ZINCO	Colori effetto metallo

Proprietà

Determinazione	**Classificazione**	**Norma**
Determinazione della durezza superficiale	**65 N/mm²**	UNI EN 13892-6:2004
Determinazione della forza di adesione	**2,7 N/mm²**	UNI EN 13892-8:2004
Determinazione della resistenza all'usura-BCA	**Max 50?** Classe AR 0,5	UNI EN 13892-4:2005
Resistenza all'urto	**12,5 N/m** Classe II	UNI EN ISO 6272-1:2013
Resistenza allo scivolamento	(10° < ?TOT <= 19°) Classe R12	DIN 51130:2014

Stoccaggio:

Il prodotto non aperto, conservato integro in luogo asciutto e fresco, ha una durata di stoccaggio di 12 mesi.

Temperatura minima di stoccaggio: +5°C

Temperatura massima di stoccaggio: +30°C

· Non applicare il *MONOLITH METAL* con temperature superiori a 35°C ed inferiori ai 10°C.

· Durante le fasi di asciugatura non sottoporre *MONOLITH METAL* a ventilazione artificiale diretta o eccesiva.

· Non applicare *MONOLITH METAL* su superfici o supporti che non siano perfettamente puliti o aspirati

Precauzioni di sicurezza:

Per tutte le informazioni relative alla manipolazione del prodotto, nonché al suo corretto smaltimento, si prega di fare riferimento alla Scheda di Sicurezza.

Avvertenze

Le informazioni contenute nella presente scheda sono fornite al meglio delle nostre conoscenze tecniche. Tuttavia tali indicazioni e suggerimenti non possono avere valore di garanzia per l'applicatore, dal momento che le condizioni di impiego del prodotto sono al di fuori del nostro diretto controllo. E' consigliabile quindi accertarsi dell'idoneità del prodotto al caso specifico con prove preliminari.

Loggia Industria Vernici S.r.l. Via Colle d'Alba di Levante – 04016 B.go S. Donato - Sabaudia (LT) – ITALY

Tel. (+39) 0773 562212, Fax (+39) 0773 562034. www.loggia.it, E-mail commerciale@loggia.it.

Azienda certificata BVQI per il sistema di qualità UNI EN ISO 9001-2000.