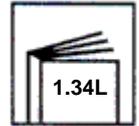




LOGGIA
industria vernici

SCHEDA TECNICA

Revisione: 29 maggio 2019



Epox Live!

Resina epossidica bicomponente autolivellante .

Caratteristiche generali

Tipologia del prodotto: Malta epossidica autolivellante a base di legante epossidico, pigmenti e cariche appositamente selezionate, reticolato con ammine ciclo alifatiche. Le finiture che si ottengono offrono buona brillantezza e ottima resistenza agli agenti chimici quali: oli, grassi, soluzioni di acidi, solventi vari, detersivi ecc.

Ideale pavimentazioni industriali non esposti all'esterno, ove si richieda grande resistenza al graffio e sollecitazioni di tipo meccanico .La combinazione dei due componenti produce un rivestimento autolivellante altamente resistente al calpestio e alle sollecitazioni sia meccaniche che chimiche.

Impiego: Da usarsi come finitura colorata su pavimentazioni in cemento, in marmo o ceramica. Ad esclusivo uso interno.

Applicazione



Preparazione supporti:

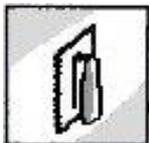
Pulire accuratamente il supporto anche per mezzo di sgrassanti antisiliconici. In caso di superfici estremamente lisce (cemento elicotterato o pavimento in ceramica) è necessario irruvidire il supporto abrasivandolo con apposito macchinario.

Applicare una mano di EPOXFOND T catalizzato quale primer epossidico. Attendere 12 ore prima dell'applicazione della finitura.

Indicazioni applicative tecniche

Metodi applicativi:

Americana dentata : Catalizzare al 10 % con catalizzatore EP 1610



Attendere 2 - 3 min dopo aver catalizzato il prodotto prima di cominciare a stenderlo, per far rilassare i reagenti e per diminuire l'aria inglobata.

Procedere in questo modo: versare la miscela sulla superficie e, aiutandosi con l'americana dentata, stenderla fino ad ottenere uno strato omogeneo.

Avvertenze:

- La temperatura della stanza non deve scendere al di sotto dei 20° C e l'umidità relativa non deve superare il 50% : tali condizioni devono perdurare per il tempo sufficiente a che il prodotto si asciughi del tutto.

- Prima di lavare il pavimento con l'acqua, provare a pulire una piccola parte di superficie con un panno umido, verificando che non si formino aloni né opacità, infatti il processo d'indurimento dell'epossidico continua ad avvenire per lungo tempo (1 – 2 mesi) e l'acqua potrebbe provocarne l'opacizzazione.

Temperatura di applicazione:	+20 ÷ +30	°C
Umidità relativa di applicazione:	< 50%	
Pot life:	45	minuti a 20°C
Fuori polvere:	4 ÷ 6	h
Transitabile dopo:	24	h
Indurimento completo:	7	gg
Pulitura attrezzi:	con acqua e sapone e poi diluente	

Caratteristiche tecniche

Peso specifico comp. A:	1,1	Kg/l
Peso specifico comp B:	1,7	Kg/l
Solido in peso della miscela:	65%	
Resa teorica:	1,5 -2	mq/Kg –spessore 2 mm
Colore:	Di cartella	
Aspetto:	lucido	
Confezioni:	5	Kg

Stoccaggio



Il prodotto non aperto, conservato integro in luogo asciutto e fresco, ha una durata di stoccaggio non inferiore ai 12 mesi.



Temperatura minima di stoccaggio: +5°C

Temperatura massima di stoccaggio: +30°C

Precauzioni di sicurezza

Per tutte le informazioni relative alla manipolazione del prodotto, nonché al suo corretto smaltimento, si prega di fare riferimento alla Scheda di Sicurezza.

Avvertenze

Le informazioni contenute nella presente scheda sono fornite al meglio delle nostre conoscenze tecniche. Tuttavia tali indicazioni e suggerimenti non possono avere valore di garanzia per l'applicatore, dal momento che le condizioni di impiego del prodotto sono al di fuori del nostro diretto controllo. E' consigliabile quindi accertarsi dell'idoneità del prodotto al caso specifico con prove preliminari.

Loggia Industria Vernici S.r.l. Via Colle d'Alba di Levante – 04016 B.go S. Donato - Sabaudia (LT) – ITALY

Tel. (+39) 0773 562212, Fax (+39) 0773 562034. www.loggia.it, E-mail commerciale@loggia.it.

Azienda certificata BVQI per il sistema di qualità UNI EN ISO 9001-2000.