

EPOXTRASP

Trasparente epossidico

CARATTERISTICHE GENERALI

Trasparente bicomponente a base di legante epossidico, reticolato con ammine cicloalifatiche. Dotato di buona resistenza agli agenti chimici ed ad ambienti particolarmente corrosivi, ma sconsigliato per tutte le superfici esposte all'esterno, in quanto la resina epossidica tende a opacizzare e a perdere le caratteristiche di aspetto iniziale se sottoposta a raggi solari.
Indicato per la protezione di pavimentazioni o manufatti in legno interni. Adatto per la verniciatura di carene in legno di piccoli natanti.

SUPPORTO

Primer trasparenti epossidici, epossivinilici e poliuretanic.



PREPARAZIONE DELLA SUPERFICE

Ultimare la carteggiatura del supporto con carta abrasiva grana P400 a secco.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Volume	
I	EPOXTRASP
I	Catalizzatore EP 3070
0.5	Diluyente epox
Viscosità Ford4 20°C	18-22"



AEROGRAFI

Aerografo ad aspirazione :	ugello Ø 1,6 - 1,8 mm
Aerografo a caduta :	ugello Ø 1,4 - 1,6 mm
Pressione al calcio :	3,5 - 4 bar
Aerografo HVLP :	ugello Ø 1,4 - 1,6 mm
Pressione :	0,7 bar all'ugello
Pistola Airless :	ugello Ø 0,09 - 0,11 inches
Pressione :	120 - 150 bar



EPOXTRASP

Trasparente epossidico



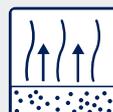
APPLICAZIONE

Applicare 2-3 mani intervallate da 5-10 min. a 20° C.



ESSICCAZIONE

Ad aria	Fuori polvere	Manipolabile	Essiccato
A 20 °C	30-40 min.	6-8 ore	16-20 ore



DATI TECNICI

Colore	Trasparente.
Peso specifico	1,05 Kg/l.
Resa teorica	Non inferiore a 16-18 mq/l prodotto pronto all'uso. 2 mani spessore medio 35 micron.
Pot-life	6-8 h a 20° C.
Stoccaggio	24 mesi in confezione integra e in luogo fresco ed asciutto, lontano da fonti di calore.



PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire accuratamente le attrezzature con diluente Nitro I040.

NORME DI SICUREZZA

IL PRODOTTO E' A SOLO USO PROFESSIONALE

- Usare in ambiente ben ventilato
- In caso di ventilazione insufficiente usare un respiratore
- Indossare i guanti e lavare le mani dopo il lavoro
- Seguire attentamente le normative vigenti in materia di smaltimento rifiuti
- Consultare la scheda di sicurezza relativa

