

ZINCO RAPID

Zinco a freddo organico

CARATTERISTICHE GENERALI

Primer ad alto contenuto di zinco metallico formulato con speciali resine sintetiche insaponificabili. Ottima resistenza alla corrosione conferita dall'alta percentuale di zinco puro presente nel film secco. Indicato come primer su tutti i supporti ferrosi, sia in complessi industriali che edili, dov'è necessaria una buona protezione contro la corrosione.

SUPPORTO

Lamiera grezza carteggiata, sabbiata e appositamente sgrassata per mezzo di diluente antisiliconico F290.

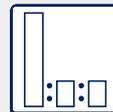
PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Pulire il supporto.



RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Diluire il prodotto con il 15-25% di diluente sintetico per applicazione a pistola. Diluire al 5 % per applicazione a rullo o airless.



AEROGRAFI

Aerografo ad aspirazione :	ugello Ø 1,6 - 1,8 mm
Aerografo a caduta :	ugello Ø 1,4 - 1,6 mm
Pressione al calcio :	3,5 - 4 bar
Airless :	ugello Ø 0,018 - 0,021 pollici
Pressione :	150 bar all'ugello



ZINCO RAPID

Zinco a freddo organico

APPLICAZIONE

Applicare 1-2 mani intervallate da 5-10 min. a 20° C sino ad andare a copertura con il prodotto.

Applicare la seconda mano dopo 2 ore.



ESSICCAZIONE

	Fuori polvere	Manipolabile	Essiccato
A 20 °C	15-20 min	30 min	8 ore.



DATI TECNICI

Colore	Grigio
Peso specifico	1,85 Kg/l.
Resa teorica	Non inferiore a 8-9 mq/Kg prodotto pronto all'uso. 2 mani spessore medio 75 micron.
Stoccaggio	24 mesi in confezione integra e in luogo fresco ed asciutto, lontano da fonti di calore.



PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire accuratamente le attrezzature con diluente Nitro I040.

NORME DI SICUREZZA

IL PRODOTTO E' A SOLO USO PROFESSIONALE

- Usare in ambiente ben ventilato
- In caso di ventilazione insufficiente usare un respiratore
- Indossare i guanti e lavare le mani dopo il lavoro
- Seguire attentamente le normative vigenti in materia di smaltimento rifiuti
- Consultare la scheda di sicurezza relativa

