

# VINIL EPOXY

## SCHEDA TECNICA

Revisione : 27/10/2021

Prodotto: **Vinil Epoxy**  
Categoria: Linea Industria  
Azienda: Loggia

## Caratteristiche Generali

Smalto bicomponente a base di legante epossipoliammidico con modificazione vinilica e pigmenti fotostabili. Ottima adesione ed elevata resistenza in ambienti a forte aggressione chimica. Ottimo potere antiacido. La modifica vinilica assicura la sovraverniciabilità senza carteggiatura anche dopo lunghi periodi. E' particolarmente indicato per la verniciatura di manufatti e impianti sottoposti alle aggressioni di agenti chimici o in ambienti particolarmente corrosivi. Elevata resistenza ai detersivi, oli, grassi, soluzioni a bassa concentrazione di acido cloridrico, nitrico, solforico, fosforico e lattico. E' sconsigliato l'utilizzo dello smalto su superfici esposte all'esterno, in quanto gli smalti epossidici tendono a opacizzare e ingiallire sotto i raggi solari.

## Supporto

Primer e fondi epossidici, epossivinilici. Lamiera grezza carteggiata e appositamente sgrassata per mezzo di diluente antisiliconico F290.

## Preparazione Supporti



Ultimare la carteggiatura del supporto con carta abrasiva grana P400 a secco, P1000 ad umido.

## Rapporto di Miscelazione

|        |                       |
|--------|-----------------------|
| Volume |                       |
| 5      | Smalto                |
| 1      | Catalizzatore EP 3070 |

|                      |                |
|----------------------|----------------|
| 1                    | Diluyente epox |
| Viscosità Ford4 20°C | 18 - 22"       |

## Aerografi

|                            |                       |
|----------------------------|-----------------------|
| Aerografo ad aspirazione : | ugello Ø 1,6 - 1,8 mm |
| Aerografo a caduta :       | ugello Ø 1,4 - 1,6 mm |
| Pressione al calcio :      | 3,5 - 4 bar           |
| Aerografo HVLP :           | ugello Ø 1,4 - 1,6 mm |
| Pressione :                | 0,7 bar all'ugello    |

## Applicazione



Applicare 2-3 mani intervallate da 5-10 min. a 20° C.



## Essiccazione

|         |                             |                         |                        |
|---------|-----------------------------|-------------------------|------------------------|
| A 20 °C | Fuori Polvere<br>30-40 min. | Manipolabile<br>6-8 ore | Essiccato<br>16-24 ore |
|---------|-----------------------------|-------------------------|------------------------|

## Dati Tecnici:

|                 |  |
|-----------------|--|
| Colore:         | Neutro   |
| Peso specifico: | 1,300 Kg/l.  |
| Resa teorica:   | Secondo colore, non inferiore a 5-6 mq/l prodotto pronto all'uso. 2 mani spessore medio 50 micron. |
| Pot Life:       | 6-8 h a 20° C.   |
| Stoccaggio:     | 24 mesi in confezione integra e in luogo fresco ed asciutto, lontano da fonti di calore.           |

## Pulizia degli attrezzi:

Pulire accuratamente le attrezzature con diluente Nitro I040.

## Norme di sicurezza:

## IL PRODOTTO E' A SOLO USO PROFESSIONALE

- Usare in ambiente ben ventilato
- In caso di ventilazione insufficiente usare un respiratore
- Indossare i guanti e lavare le mani dopo il lavoro
- Seguire attentamente le normative vigenti in materia di smaltimento rifiuti
- Consultare la scheda di sicurezza relativa

## **Avvertenze**

---

Le informazioni contenute nella presente scheda sono fornite al meglio delle nostre conoscenze tecniche. Tuttavia tali indicazioni e suggerimenti non possono avere valore di garanzia per l'applicatore, dal momento che le condizioni di impiego del prodotto sono al di fuori del nostro diretto controllo. E' consigliabile quindi accertarsi dell'idoneità del prodotto al caso specifico con prove preliminari.

**Loggia Industria Vernici S.r.l.** Via Colle d'Alba di Levante – 04016 B.go S. Donato - Sabaudia (LT) – ITALY

Tel. (+39) 0773 562212, Fax (+39) 0773 562034. [www.loggia.it](http://www.loggia.it), E-mail [commerciale@loggia.it](mailto:commerciale@loggia.it).

**Azienda certificata BVQI per il sistema di qualità UNI EN ISO 9001-2000.**