

GOMMALACK-PUR

SCHEDA TECNICA

Revisione : 03/02/2022

Prodotto: **Gommalack-pur**

Categoria: Linea Mare

Azienda: Loggia

General Characteristics

Peinture émail à base de caoutchouc chloré pur et de pigments inertes. Produit de finition insaponifiable à hautes performances tant à l'intérieur qu'à l'extérieur avec une haute résistance à l'abrasion de l'eau et des agents chimiques et en particulier des acides.

Application

Convient pour la protection des installations industrielles exposées dans des atmosphères très acides et marines. Largement utilisé pour imperméabiliser les piscines en béton.

Préparation des surfaces



Métal neuf : Assurez-vous que la surface est parfaitement sèche et exempte de traces de graisse et d'huile sinon nettoyez-la avec un solvant ou avec un dégraissant approprié. Avec une brosse en acier ou du papier abrasif enlever la calamine et la rouille si présente ; enfin nettoyer les surfaces à peindre. Nous recommandons d'appliquer une couche de base super phénolique PROTECTION 2 et après 12-24 heures l'application de deux couches de GOMMALACK en suivant les instructions techniques ci-dessous.



Métal peint : À l'aide d'une brosse en acier ou d'un papier abrasif, enlever les résidus écaillés d'ancienne peinture et les signes d'oxydation ; nettoyer les surfaces à repeindre. Nous recommandons d'appliquer une couche de base super phénolique PROTECTION 2 et après 12-24 heures l'application de deux couches de GOMMALACK en suivant les instructions techniques ci-dessous.



Réservoirs en béton pour piscine : Assurez-vous que le béton est parfaitement sec et durci. Si nécessaire, remplissez les trous ou les imperfections avec un mortier et du papier de verre appropriés ; enlever les résidus écaillés de l'ancienne peinture s'il y en a. Nettoyez enfin les surfaces. GOMMALACK doit être appliqué après traitement avec ISOL 45. Attendre 12 heures avant d'appliquer GOMMALACK en suivant les instructions techniques ci-dessous.

Methodes d'application

Pinceau et rouleau : Diluer 3 % avec un diluant synthétique pour la première et la deuxième couche. Attendez 3 à 4 heures entre une application et la suivante.



Pistolet pneumatique : Diluer 10 à 15 % avec un diluant synthétique pour la première et la deuxième couche. Attendez 3 à 4 heures entre une application et la suivante. Pression du pistolet 3-4 Atm, diamètre de la buse 1,7-2 mm.

Airless : Dans les applications sans air, la dilution varie en fonction de l'équipement et de la pression utilisés. Valeurs indicatives : dilution à 5 % avec un diluant synthétique et des buses de 0,017-0,019 pouces, à une pression de 120-150 Atm.

Température d'application:	+5 - +35	°C
Humidité relative d'application:	<85%	
Épaisseur recommandée:	30-35	µm par la couche
Sec hors poussière:	0,5-1	h
Peut être repeint après:	3-4	h
Séchage profond:	24	h
Nettoyage des outils:	avec diluant synthétique ou nitro	

Peinture:



Le produit peut être coloré avec le système de teinture de la ligne L'ANGELO 40X.

Il est conseillé de mélanger différents lots de fabrication d'une même couleur pour éviter d'éventuelles différences de teintes lors de l'application.

Poids spécifique:	1,35 - 1,45	Kg/l
Viscosité:	-	cPs
pH:	-	
Solide en poids:	53%	
Rendement théorique:	8-10	m ² /l
Emballage:	0,750-2,5-5-10	
Couleur:	Couleurs RAL	
Apparence:	Brillante	

Stockage:



Le produit non ouvert conservé intact dans un endroit sec et frais a une durée de conservation d'au moins 24 mois.

Après utilisation refermez soigneusement l'emballage et maintenez-le à l'envers.

Température minimale de stockage : + 5 °C

Température maximale de stockage : + 30°C



Précautions de sécurité:

Pour toutes les informations relatives à la manipulation du produit, ainsi qu'à son élimination correcte, se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

Mises en garde

Les informations contenues dans cette fiche sont fournies au mieux de nos connaissances techniques. Cependant, ces indications et suggestions ne peuvent avoir valeur de garantie pour l'applicateur, les conditions d'utilisation du produit échappant à notre contrôle direct. Il est donc conseillé de vérifier l'adéquation du produit au cas spécifique avec des tests préalables.

Loggia Industria Vernici S.r.l. Via Colle d'Alba di Levante – 04016 B.go S. Donato - Sabaudia (LT) – ITALY

Tel. (+39) 0773 562212, Fax (+39) 0773 562034. www.loggia.it, E-mail commerciale@loggia.it.

Entreprise certifié pour le système de qualité UNI EN ISO 9001-2000.