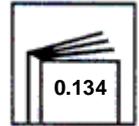




LOGGIA
industria vernici

SCHEDA TECNICA

Revisione: 15 settembre 2009



Poliresin

Resina poliesteri bi componente.

Caratteristiche generali

Tipologia del prodotto: Resina poliesteri, con modifica ortoformica accelerata catalizzata con 1,5% di perossido alla temperatura di 15-20°C.

Impiego: Indicato per impregnazione di lana vetro, costruzioni e riparazioni di scafi, vasche, cisterne, coperture a cappotto ecc.

Applicazione

Preparazione supporti: *Superfici da Trattare:* Assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto. Togliere parti di sporco o vernici sfoglianti. Pulire accuratamente le superfici da trattare e sgrassare se necessario con sgrassanti all'acqua o al solvente. Applicare quindi una o più mani di POLIRESIN seguendo le indicazioni tecniche sotto riportate.



Indicazioni applicative tecniche

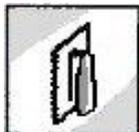
Catalisi:



Miscelare il prodotto nella percentuale 100:1,5 in peso o volume con CATALIZZATORE PER POLIRESIN (la confezione da 1 Kg di POLIRESIN si catalizza con quella da 15 g di catalizzatore).

Metodi applicativi:

Pennello, Rullo o Spatola: Prodotto pronto all'uso. Applicare una o più mani di prodotto sulla superficie.



| | | |
|-----------------------------------|--------------------|-------------|
| Temperatura di applicazione: | +5 ÷ +35 | °C |
| Umidità relativa di applicazione: | < 85% | |
| Spessore consigliato: | 40 ÷ 50 | µm per mano |
| Pote life: | 30 | min |
| Fuori polvere: | 2 | h |
| Riverniciabile dopo: | 3 ÷ 4 | h |
| Secco in profondità: | 24 | h |
| Pulitura attrezzi: | con diluente nitro | |

Caratteristiche tecniche

| | | |
|-----------------|-------------|--------------------|
| Peso specifico: | 1,05 – 1,1 | Kg/l |
| Viscosità: | | |
| Solido in peso: | 70% | |
| Resa teorica: | 1 – 2 | m ² /Kg |
| Colore: | Trasparente | |
| Aspetto: | Lucido | |
| Confezioni: | 1 - 5 – 20 | Kg |

Stoccaggio



Il prodotto non aperto, conservato integro in luogo asciutto e fresco, ha una durata di stoccaggio non inferiore ai 24 mesi.

Dopo l'uso richiudere accuratamente la confezione e conservarla in posizione capovolta.



Temperatura minima di stoccaggio: +5°C

Temperatura massima di stoccaggio: +30°C

Precauzioni di sicurezza

Per tutte le informazioni relative alla manipolazione del prodotto, nonché al suo corretto smaltimento, si prega di fare riferimento alla Scheda di Sicurezza.

Voci di capitolato

Smalto poliestere bi componente. Preparazione del supporto secondo le specifiche tecniche. Applicazione di una o più mani di POLIRESIN nella quantità determinata dall'assorbimento del supporto fino ad ottenere l'effetto desiderato. Il tutto deve essere realizzato nel rispetto delle norme di applicazione, con un costo di € al mq compreso di materiale e posa in opera.

Avvertenze

Le informazioni contenute nella presente scheda sono fornite al meglio delle nostre conoscenze tecniche. Tuttavia tali indicazioni e suggerimenti non possono avere valore di garanzia per l'applicatore, dal momento che le condizioni di impiego del prodotto sono al di fuori del nostro diretto controllo. E' consigliabile quindi accertarsi dell'idoneità del prodotto al caso specifico con prove preliminari.

Loggia Industria Vernici S.r.l. Via Colle d'Alba di Levante – 04016 B.go S. Donato - Sabaudia (LT) – ITALY

Tel. (+39) 0773 562212, Fax (+39) 0773 562034. www.loggia.it, E-mail commerciale@loggia.it.

Azienda certificata BVQI per il sistema di qualità UNI EN ISO 9001-2000.