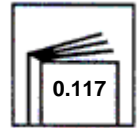




**LOGGIA**  
industria vernici

## SCHEDA TECNICA

Revisione: 26 giugno 2019



# Protezione 2

**Antiruggine sintetica super-fenolica a pennello per lamiere zincate.**

## Caratteristiche generali

---

**Tipologia del prodotto:** Primer formulato con speciali resine super-fenoliche ed alto contenuto di fosfati di zinco. Alto potere anticorrosivo, ottima distensione e aderenza su supporti di diversa natura, compreso alluminio e PVC.

**Impiego:** Fondo adatto per la protezione di strutture in ferro e carpenteria in genere. Particolarmente consigliato come mano di aderenza su superfici zincate. Può essere sovra verniciato con smalti sintetici, oleosintetici e clorosintetici.

## Applicazione

---

### Preparazione supporti:



*Superfici Nuove:* Assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto e privo di tracce di grasso ed olio. In caso contrario pulire la superficie con solvente o con un appropriato sgrassante. Con la spazzola d'acciaio o la carta abrasiva togliere via la calamina e la ruggine ove presenti; infine pulire le superfici da verniciare. Applicare quindi una o due mani di antiruggine PROTEZIONE 2 seguendo le indicazioni tecniche sotto riportate e dopo 24 ore verniciare con due mani di smalto appropriato.



*Superfici Verniciate:* Con la spazzola d'acciaio o la carta abrasiva togliere residui sfoglianti di vecchie vernici e segni di ossidazione; pulire le superfici da riverniciare. Se lo strato di vernice vecchia è molto deteriorato, è consigliabile asportarlo completamente con lo sverniciatore REMOVER. In seguito sgrassare e pulire. Applicare quindi una o due mani di antiruggine PROTEZIONE 2 seguendo le indicazioni tecniche sotto riportate e dopo 24 ore due mani di smalto appropriato.

## Indicazioni applicative tecniche

### Metodi applicativi:



*Pennello e Rullo:* Diluire al 5-10% con diluente sintetico. Aspettare 12 ore tra una mano e la successiva e 24 ore prima di applicare lo smalto di finitura.

*Spruzzo ad aria:* Diluire al 25-30% con diluente sintetico. Aspettare 12 ore tra una mano e la successiva e 24 ore prima di applicare lo smalto di finitura. Pressione pistola 3-4 Atm, diametro ugello 1,8-2 mm.

*Airless:* Nelle applicazioni ad airless la diluizione varia a seconda dell'apparecchiatura e della pressione usati.



Temperatura di applicazione:	+5 ÷ +35	°C
Umidità relativa di applicazione:	< 85%	
Spessore consigliato:	30 ÷ 40	µm per mano
Fuori polvere:	1 ÷ 2	h
Riverniciabile dopo:	12	h
Secco in profondità:	24	h
Pulitura attrezzi:	con diluente sintetico o nitro	

## Caratteristiche tecniche

Peso specifico:	1,5 ÷ 1,6	Kg/l
Viscosità (Ford 4, 20 °C):	20 ÷ 30	s
Solido in peso:	74%	
Resa teorica:	8	mq/l
Colore:	Giallo chiaro	
Aspetto:	Opaco	
Confezioni:	0,750 - 2,5 - 5 - 20	l

## Stoccaggio



Il prodotto non aperto, conservato integro in luogo asciutto e fresco, ha una durata di stoccaggio non inferiore ai 24 mesi.

Dopo l'uso richiudere accuratamente la confezione e conservarla in posizione capovolta.



Temperatura minima di stoccaggio: +5°C

Temperatura massima di stoccaggio: +30°C

## Precauzioni di sicurezza

---

**Per tutte le informazioni relative alla manipolazione del prodotto, nonché al suo corretto smaltimento, si prega di fare riferimento alla Scheda di Sicurezza.**

---

## Voci di capitolato

---

Antiruggine sintetica super-fenolica a pennello per lamiere zincate. Preparazione del supporto secondo le specifiche tecniche. Applicazione di una o due mani di PROTEZIONE 2 nella quantità determinata dall'assorbimento del supporto fino ad ottenere uno spessore del film da asciutto idoneo. Il tutto deve essere realizzato nel rispetto delle norme di applicazione, con un costo di € ..... al mq compreso di materiale e posa in opera.

---

## Avvertenze

---

Le informazioni contenute nella presente scheda sono fornite al meglio delle nostre conoscenze tecniche. Tuttavia tali indicazioni e suggerimenti non possono avere valore di garanzia per l'applicatore, dal momento che le condizioni di impiego del prodotto sono al di fuori del nostro diretto controllo. E' consigliabile quindi accertarsi dell'idoneità del prodotto al caso specifico con prove preliminari.

---

**Loggia Industria Vernici S.r.l.** Via Colle d'Alba di Levante – 04016 B.go S. Donato - Sabaudia (LT) – ITALY

Tel. (+39) 0773 562212, Fax (+39) 0773 562034. [www.loggia.it](http://www.loggia.it), E-mail [commerciale@loggia.it](mailto:commerciale@loggia.it).

**Azienda certificata BVQI per il sistema di qualità UNI EN ISO 9001-2000.**