

BIPLASMA 3D

SCHEDA TECNICA

Revisione : 25/02/2022

Prodotto: **Biplasma 3d**
Categoria: Plasma 3D
Azienda: Loggia

Caratteristiche generali

Revêtement plastique à deux composants pour intérieurs formulé avec des liants spéciaux, des épaississants et des charges inertes. Avec l'ajout de poudres métalliques il transforme n'importe quelle surface en un métal noble que l'applicateur peut façonner selon sa créativité pour obtenir des finitions de matière brillantes en feuille métallique

Utiliser

Convient aux sols et murs lissés à la truelle, petites et grandes surfaces. BiPlasma 3D est indiqué pour la finition intérieure des bâtiments anciens, modernes et classiques, des établissements commerciaux, des hôtels de luxe auxquels vous souhaitez donner de l'élégance et de l'originalité décorative aux sols et aux murs.

Preparation



SOLS ET CARREAUX : Pour une parfaite tenue du BiPLASMA 3D sur des carreaux mats, semi-lustrés ou brillants, rendre rugueux le support par ponçage avec un papier spécifique ou une ponceuse. Par la suite, pour éliminer toute irrégularité due aux joints, un treillis en fibre doit être inséré lors de l'application de STUCCO P3D FLOOR et poncé. Passer ensuite PRIMER P3D FLOOR. Attendre 4 - 6 heures et appliquer une ou deux couches d'INTERsurfacesL P3D FLOOR de la couleur choisie parmi les 800 présentes dans le nuancier de référence BiPLASMA 3D. Il peut également être appliqué sur des sols avec chauffage par le sol ; la température de surface de la chape est d'environ 29-35°C et ne compromet pas l'étanchéité et l'adhérence du produit appliqué.

MURS : Procéder à une préparation adéquate de la surface à l'aide de la pâte de lissage Stucco en pâte P3D WALL ; 12 heures après l'application de l'enduit de lissage, lisser le support avec du papier de verre (un grain de type P150 est recommandé). Après ponçage, en procédant à l'élimination éventuelle des salissures et poussières, appliquer une couche de PRIMER P3D WALL et, après 4-5 heures, une ou deux couches de INTERsurfacesL P3D FLOOR de la couleur choisie parmi les 800 présentes dans la référence couleur BiPLASMA 3D échantillon

Methodes d'application



a) BIPLASMA 3D

- Mélanger le composant A avec le composant B à 10%

Attendre 2 à 3 minutes après avoir catalysé le produit avant de l'appliquer.

Après 4 - 6 de la préparation du support, appliquer la première couche de BiPlasma 3D avec une truelle en acier inoxydable en étalant uniformément la surface.

Après 4 à 6 heures, appliquez la deuxième couche et, si nécessaire, une troisième couche.

Après 24 heures, poncer le sol avec un grain 500 - 800 -1000 pour obtenir un sol semi-brillant.

Le produit peut être coloré avec les systèmes de teinture de la ligne L'ANGELO 4OX.

Il est conseillé de mélanger différents lots de fabrication d'une même couleur entre eux pour éviter d'éventuelles différences de teintes lors de l'application.

b) Effet métal BIPLASMA 3D

1ère étape - Mélanger BIPLASMA 3D METAL BASE D/A + BIPLASMA 3D METAL (POUDRE MÉTALLIQUE)) dans un rapport de 1 : 1,5 en poids avec un mélangeur mécanique équipé d'une spirale, jusqu'à mélange complet.

2ème étape Ajouter progressivement et sous agitation mécanique continue, BIPLASMA 3D PART B (CATALYST) jusqu'à obtention d'un mélange homogène et sans grumeaux, ajouter 10% d'eau et mélanger

Le mélange des composants ne peut pas être fait manuellement

APPLICATION Appliquer une couche de BIPLASMA effet métal 3D à la truelle inox en laissant une fine couche. Après 1 heure, procédez à l'application d'un deuxième et dessinez la surface avec des outils spéciaux pour créer la texture souhaitée, le produit se prête à la créativité et à l'imagination de l'opérateur.

Attention à bien fermer le récipient entre une main et l'autre

Entre une couche et la suivante, il est possible de poncer avec un grain 320

Après environ 24 heures, procéder au ponçage et au polissage à l'aide de ponceuses orbitales aléatoires équipées d'une aspiration. Cette opération doit se faire en commençant par l'utilisation de disques abrasifs à gros grains puis en passant progressivement à des grains plus élevés jusqu'à finir par un polissage avec Polish.

Il est recommandé d'utiliser la séquence de disques suivante : 320 - 600 - 800- 1000-3000-6000 S

Je peux sécher le sable en passant un chiffon humide entre une couche et la suivante. Consultez la fiche technique de BIPLASMA 3D METAL pour plus d'informations

Il est possible d'obtenir des teintes métallisées en appliquant l'effet métal BIPLASMA 3D sur des applications de BIPLASMA 3D pas encore sèches

Pour protéger le BIPLASMA 3D

1) MICORVETRO BI BRILLANTE / 30 BRILLANT / MAT

2) CRISTALLO LIQUIDO

3) BICERA 2K

Avertissements : Pour les délais d'attente avant application des produits de protection, consulter les fiches techniques concernées.

Température d'application :	+20 ÷ +35	°C
Humidité relative d'application :	<= 50%	
Épaisseur recommandée :	0,5 ÷ 1,5	µm par couche
Hors poussière :	2 - 4	h
Sécher en profondeur :	12 - 24	h
Nettoyage des outils :	eau	
Poids spécifique:	1.55	Kg/l
Viscosité:	pastoso	cPs
pH:	7 - 8	
Solide en poids:	62%	
Couleurs	Fichier Maxi 2, Angelo OX4	
Rendement théorique:	selon l'effet créé	mq/l
Couleurs effet metal:	Argent, cuivre, Bronze, laiton	
aspét:	Plastique brillant	
Biplasma partie A:	0.5 - 1 - 2.5 - 5	
Biplasma partie B	0.050 - 0.100 - 0.250 - 0.500	

Stockage:



Le produit non ouvert, stocké intact dans un endroit sec et frais a une durée de conservation d au moins 24 mois.

Après utilisation, refermez soigneusement l'emballage et rangez-le à l'envers.



Température minimale de stockage : + 5°C.

Température maximale de stockage : + 30°C.

Précautions de sécurité:

Pour toutes les informations relatives à la manipulation du produit, ainsi qu'à son élimination correcte, se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

Mise en Garde

Les informations contenues dans cette fiche sont fournies au mieux de nos connaissances techniques. Cependant, ces indications et suggestions ne peuvent avoir valeur de garantie pour l'applicateur, les conditions d'utilisation du produit échappant à notre contrôle direct. Il est donc conseillé de vérifier l'adéquation du produit au cas spécifique avec des tests préalables.

Loggia Industria Vernici S.r.l. Via Colle d'Alba di Levante – 04016 B.go S. Donato - Sabaudia (LT) – ITALY

Tel. (+39) 0773 562212, Fax (+39) 0773 562034. www.loggia.it, E-mail commerciale@loggia.it.

BVQI certified company for the UNI EN ISO 9001-2000 quality system.