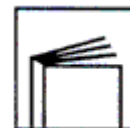




## SCHEDA TECNICA

Revisione: 23 aprile 2021



### MICROVETRO*Bi* lucido/30 gloss/opaco

**Vetrificante poliuretano per Plasma 3D - Microloggia - Monolith – Moquette – Biplasma 3D.**

#### Caratteristiche generali

**Tipologia del prodotto:** Prodotto bicomponente a base di dispersione poliuretano reticolata con un poliisocianato alifatico idrofilo ; è dotato di un'ottima resistenza all'acqua (**waterproof**) e ai detersivi di uso comune. Il film che si ottiene dopo la fase di coalescenza e di reticolazione presenta le caratteristiche elevate proprietà di ancoraggio su vari supporti, ottime proprietà meccaniche e buona resistenza all'abrasione.

**Impiego:** *MICROVETROBi* è indicato come trattamento verniciante protettivo per qualsiasi superficie sia interna che esterna.  
**Specifico per finiture PLASMA 3D - Microloggia - Monolith – Moquette- Biplasma 3D.**

#### Applicazione

**Preparazione supporti:** Accertarsi che la superficie da trattare sia ben asciutta e priva di sporco prima di procedere all'applicazione del Vetrificante poliuretano.



**Applicare il MICROVETROBi quando il ciclo di preparazione è perfettamente essiccato (almeno 3 giorni dopo averlo lavorato) per ridurre al minimo la formazione di bollicine d'aria e le schivature.**

#### Indicazioni applicative tecniche

**Metodi applicativi:**



#### **Rapporto di catalisi**

**Vetrificante MICROVETROBi lucido :** Miscelare il componente A con il componente B al 24% e diluire con acqua al 10%.

**Attendere 12 ore prima di applicare la seconda mano.**

**Vetrificante MICROVETROBi 30 gloss :** Miscelare il componente A con il componente B al 20% e diluire con acqua al 15-20%.

**Attendere 12 ore prima di applicare la seconda mano.**

**Vetrificante MICROVETROBi opaco** : Miscelare il componente A con il componente B al 20 % e diluire con acqua al 15-20 %

**Attendere 6-8 ore prima di applicare la seconda mano.**

Attendere 2 - 3 minuti dopo aver catalizzato il prodotto prima di applicarlo. Dove c'è un frequente passaggio quindi un usura maggiore si consiglia una terza mano.

#### Metodi applicativi:

Applicare **MICROVETROBi** uniformemente con il rullo in quantità sufficiente perché la mano risulti piena; passare di volta in volta un'ultima rullata sulla superficie in modo leggero, senza pressione, per favorire l'effetto frangibolle; evitare di ritornare sul trasparente già steso, minimizzando le sovrapposizioni al fine di ridurre la formazione di alonature in fase di essiccazione. **Il film di vernice si presenta bianco lattiginoso, ma asciugandosi diviene perfettamente trasparente e lucido. Applicare la seconda mano in senso opposto alla prima.**

Temperatura di applicazione:	+10 ÷ +30	°C
Umidità relativa di applicazione:	< 50%	
Pot life:	60	minuti a 20°C
Fuori polvere:	4 ÷ 6	h
Transitabile dopo:	24-48	h
Indurimento completo:	7	gg
Pulitura attrezzi:	con acqua e sapone e poi diluente	

## Caratteristiche tecniche

Peso specifico comp. A:	1,1	Kg/l
Peso specifico comp B:	1,04	Kg/l
Solido in peso della miscela:	47%	
Resa teorica:	10	mq/l per mano a secondo dell'assorbimento
Colore:	Trasparente	
Aspetto:	Lucido / 30 gloss/ opaco	
Microprimer Bi LUCIDO	Parte A Parte B	1 - 2,5 0,240 – 0,600
Microprimer Bi 30 GLOSS	Parte A Parte B	1 - 2,5 0,200 – 0,500
Microprimer Bi OPACO	Parte A Parte B	1 - 2,5 0,200 – 0,500

## Stoccaggio



Il prodotto non aperto, conservato integro in luogo asciutto e fresco, ha una durata di stoccaggio di 12 mesi.

Temperatura minima di stoccaggio: +5°C



Temperatura massima di stoccaggio: +30°C

## Precauzioni di sicurezza

**Per tutte le informazioni relative alla manipolazione del prodotto, nonché al suo corretto smaltimento, si prega di fare riferimento alla Scheda di Sicurezza.**

---

## **Avvertenze**

---

Le informazioni contenute nella presente scheda sono fornite al meglio delle nostre conoscenze tecniche. Tuttavia tali indicazioni e suggerimenti non possono avere valore di garanzia per l'applicatore, dal momento che le condizioni di impiego del prodotto sono al di fuori del nostro diretto controllo. E' consigliabile quindi accertarsi dell'idoneità del prodotto al caso specifico con prove preliminari.

---

**Loggia Industria Vernici S.r.l.** Via Colle d'Alba di Levante – 04016 B.go S. Donato - Sabaudia (LT) – ITALY

Tel. (+39) 0773 562212, Fax (+39) 0773 562034. [www.loggia.it](http://www.loggia.it), E-mail [commerciale@loggia.it](mailto:commerciale@loggia.it).

**Azienda certificata BVQI per il sistema di qualità UNI EN ISO 9001-2000.**