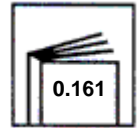




LOGGIA
industria vernici

SCHEDA TECNICA

Revisione: 23 settembre 2019



Plasma 3D FUSION

Rivestimento decorativo plasmabile dall'aspetto metallico .

Caratteristiche generali

Tipologia del prodotto: Rivestimento plastico plasmabile dall'aspetto metallico che può essere applicato sia a spessore che liscio . Formulato con speciali leganti sintetici, addensanti, cariche inerti ed additivi atti a renderlo un prodotto altamente resistente alle sollecitazioni. Plasma 3D può assumere molteplici tipologie di effetto a seconda dello strumento utilizzato per lavorarlo. Si potranno avere effetto Viper, Coccodrillo, Legno, Marmo, Granito ed altri .
Plasma 3D FUSION può essere applicato su INFINITO (perfettamente asciutto) e su **Plasma 3D** (con effetto spatola) .

Impiego: Indicato per la finitura interna di edifici antichi, moderni e classici, esercizi commerciali, hotel di lusso ai quali si voglia conferire eleganza ed originalità decorativa per pareti , mobili , porte e superfici varie .

Applicazione

Preparazione supporti: **PARETI :** Procedere ad un'adeguata preparazione della superficie per mezzo di rasante in pasta Stucco in pasta P3D WALL ; dopo 12 ore dall'applicazione del rasante lisciare il supporto con carta abrasiva (si consiglia una grana tipo P150). Terminata la carteggiatura procedendo all'eventuale eliminazione di sporco e polveri, applicare una mano di PRIMER P3D WALL e, dopo 4-5 ore, una o due mani di UNIVERSAL PRIMER



SUPERFICI VARIE Applicare una o due mani di UNIVERSAL PRIMER

Indicazioni applicative tecniche

Metodi applicativi: *Spatole in acciaio inox, frattazzi, rulli e pennelli decorativi:*



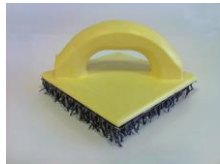
EFFETTO VIPER: Diluizione 5-10% con acqua (max 5% in stagione fredda). Stendere uno strato uniforme di **Plasma 3D FUSION** per mezzo di un plafoncino in un'unica mano e lisciare il prodotto con un frattazzo in acciaio inox fino ad ottenere lo spessore desiderato. Lavorarlo subito dopo con il rullo apposito scegliendo di realizzare la trama in verticale o in orizzontale. Ad essiccazione quasi ultimata lavorarlo con frattazzo inox e successivamente lucidarlo con flex a panno. Se si desidera conferire maggior protezione e lavabilità al **Plasma 3D FUSION**, dopo 12-48 ore passare 1 o 2 mani di VETRIFICANTE¹.



EFFETTO COCCODRILLO: Diluizione 5-10% con acqua (max 5% in stagione fredda). Stendere uno strato uniforme di **Plasma 3D FUSION** per mezzo di un plafoncino in un'unica mano e lisciare il prodotto con un frattazzo in acciaio inox fino ad ottenere lo spessore desiderato. Lavorarlo subito dopo con il rullo apposito scegliendo di realizzare la trama in verticale o in orizzontale. Ad essiccazione quasi ultimata lavorarlo con frattazzo inox e successivamente lucidarlo con flex a panno. Se si desidera conferire maggior protezione e lavabilità al **Plasma 3D FUSION**, dopo 12-48 ore passare 1 o 2 mani di VETRIFICANTE¹.



EFFETTO GRANITO: Diluizione 10-15% con acqua (5%-10% in stagione fredda). Stendere uno strato uniforme di **Plasma 3D FUSION** per mezzo di un plafoncino in un'unica mano e lavorarlo subito dopo con il rullo apposito scegliendo di realizzare la trama in verticale o in orizzontale. Ad essiccazione quasi ultimata lavorarlo con frattazzo inox e successivamente lucidarlo con flex a panno. Se si desidera conferire maggior protezione e lavabilità al **Plasma 3D FUSION**, dopo 12-48 ore passare 1 o 2 mani di VETRIFICANTE¹.



EFFETTO MARMO: Diluizione 5% max. con acqua (pronto all'uso in stagione fredda). Stendere uno strato uniforme di **Plasma 3D FUSION** per mezzo di un plafoncino in un'unica mano e lavorarlo subito dopo con l'attrezzo decorativo apposito scegliendo di realizzare la trama in verticale o in orizzontale. Livellare subito dopo con frattazzo inox. Ad essiccazione quasi ultimata lavorarlo sempre con il frattazzo inox ottenendo l'effetto MARMO 3D e successivamente lucidarlo con flex a panno. Se si desidera conferire maggior protezione e lavabilità al **Plasma 3D FUSION**, dopo 12-48 ore passare 1 o 2 mani di VETRIFICANTE¹.



EFFETTO LEGNO: Diluizione 20-25% con acqua. Stendere uno strato uniforme di **Plasma 3D FUSION** per mezzo di un plafoncino in un'unica mano e lavorarlo subito dopo con l'attrezzo decorativo apposito. Dopo 6-8 ore lavorarlo con il frattazzo inox ottenendo l'effetto 3D e successivamente lucidarlo con flex a panno. Se si desidera conferire maggior protezione e lavabilità al **Plasma 3D FUSION**, dopo 12-48 ore passare 1 o 2 mani di VETRIFICANTE¹.



EFFETTO MULTITONALE: Stendere uno strato uniforme di **Plasma 3D FUSION** non diluito per mezzo di un frattazzo inox su tutta la superficie in modo regolare, applicando 4 o 5 mani di colori diversi, evitando di lucidare subito il prodotto. Lasciar trascorrere 4-6 ore tra una mano e l'altra. Ad essiccazione quasi ultimata lamare la superficie con il frattazzo inox e successivamente lucidarlo con flex a panno. Se si desidera conferire maggior protezione e lavabilità al **Plasma 3D FUSION**, dopo 24-48 ore passare 1 o 2 mani di VETRIFICANTE¹.

Per i tempi d'attesa prima dell'applicazione dei vetrificanti consultare le relative schede tecniche

(1) MICROVETRO 1K H₂O e per maggiori resistenza MICROVETRO MONO H₂O

Avvertenza:

Plasma 3D non è idoneo per applicazione su pavimenti si consiglia l' utilizzo di Plasma 3D I MARMI⁴

Temperatura di applicazione:	+20 ÷ +35	°C
Umidità relativa di applicazione:	<= 50%	
Spessore consigliato:	0,5 ÷ 1,5	mm per mano
Asciutto in superficie dopo:	4 - 6	h (alle condizioni di temperatura e umidità date sopra)
Secco in profondità:	48 - 72	H
Vetrificabile dopo:	12 - 48	H
Pulitura attrezzi:	48 - 72	H
	con acqua	

Tinteggiatura



Il prodotto può essere colorato con i sistemi tintometrici della linea L'ANGELO 40X.

E' opportuno mescolare tra loro lotti di fabbricazione diversi della stessa tinta per evitare possibili differenze di tonalità durante l'applicazione

Caratteristiche tecniche

Peso specifico:	1,6 ÷ 1,7	Kg/l
Viscosità:	fluido pastoso	
pH:	7-8	
Solido in peso:	62%	
Resa teorica:	3 – 5	mq/Kg
Colore:	Colori di riferimento 40X	
Aspetto:	Plastico lucido	
Confezioni:	1 - 5	Kg

Stoccaggio



Il prodotto non aperto, conservato integro in luogo asciutto e fresco, ha una durata di stoccaggio non inferiore ai 24 mesi.

Dopo l'uso richiudere accuratamente la confezione e conservarla in posizione capovolta.



Temperatura minima di stoccaggio: +5°C

Temperatura massima di stoccaggio: +30°C

Precauzioni di sicurezza

Per tutte le informazioni relative alla manipolazione del prodotto, nonché al suo corretto smaltimento, si prega di fare riferimento alla Scheda di Sicurezza.

Voci di capitolato

Rivestimento decorativo plasmabile lucido. Preparazione del supporto come consigliato per muri o pavimenti. Applicazione di una mano di PLASMA 3D nella quantità prevista per ottenere uno spessore del film da asciutto idoneo. Lucidatura ed eventuale protezione con VETRIFICANTE. Il tutto deve essere realizzato nel rispetto delle norme di applicazione, con un costo di € al mq compreso di materiale e posa in opera.

Avvertenze

Le informazioni contenute nella presente scheda sono fornite al meglio delle nostre conoscenze tecniche. Tuttavia tali indicazioni e suggerimenti non possono avere valore di garanzia per l'applicatore, dal momento che le condizioni di impiego del prodotto sono al di fuori del nostro diretto controllo. E' consigliabile quindi accertarsi dell'idoneità del prodotto al caso specifico con prove preliminari.

Loggia Industria Vernici S.r.l. Via Colle d'Alba di Levante – 04016 B.go S. Donato - Sabaudia (LT) – ITALY

Tel. (+39) 0773 562212, Fax (+39) 0773 562034. www.loggia.it, E-mail commerciale@loggia.it.

Azienda certificata BVQI per il sistema di qualità UNI EN ISO 9001-2000.