

# POLIPLUS - trisat

## Trasparente poliuretano satinato

### CARATTERISTICHE GENERALI

Trasparente poliuretano bicomponente formulato con speciali resine alchiliche e reticolate con resine isocianiche alifatiche. Dotato di buona resistenza agli agenti chimici ed atmosferici e di buona brillantezza. E' particolarmente indicato come flatting di finitura di strutture e manufatti in legno sia per interni che per esterni.

### SUPPORTO

Legno vergine o pretrattato con impregnante a solvente.

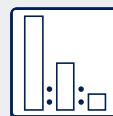
### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Ultimare la carteggiatura del supporto con carta abrasiva grana P400.  
Pulire accuratamente prima di verniciare.



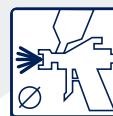
### RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Volume	
2	Smalto poliuretano
1	Catalizzatore PU 3575 o PU 4852
0.1	Diluente I050
Viscosità Ford4 20°C	16-18"



### AEROGRAFI

Aerografo ad aspirazione :	ugello Ø 1,6 - 1,8 mm
Aerografo a caduta :	ugello Ø 1,4 - 1,6 mm
Pressione al calcio :	3,5 - 4 bar
Aerografo HVLP :	ugello Ø 1,4 - 1,6 mm
Pressione :	0,7 bar all'ugello
Pistola Airless :	ugello Ø 0,09 - 0,11 inches
Pressione :	120 - 150 bar



# POLIPLUS - trisat

## Trasparente poliuretano satinato

### APPLICAZIONE

Applicare 2-3 mani intervallate da 5-10 min. a 20° C.



### ESSICCAZIONE

	Fuori polvere	Manipolabile	Essiccato
Aria a 20° C	20 min.	8 h	24 h



### DATI TECNICI

Confezioni	1 - 2,5 - 5 - 20 l.
Colore	Trasparente satinato.
Peso specifico	1,08 Kg/l.
Resa teorica	Non inferiore a 10-12 mq/l prodotto pronto all'uso. 2 mani spessore medio 50 micron.
Pot-life	6-8 h a 20° C.
Stoccaggio	24 mesi in confezione integra e in luogo fresco ed asciutto, lontano da fonti di calore.



### PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire accuratamente le attrezzature con diluente Nitro I040.

### NORME DI SICUREZZA

#### IL PRODOTTO E' A SOLO USO PROFESSIONALE

- Usare in ambiente ben ventilato
- In caso di ventilazione insufficiente usare un respiratore
- Indossare i guanti e lavare le mani dopo il lavoro
- Seguire attentamente le normative vigenti in materia di smaltimento rifiuti
- Consultare la scheda di sicurezza relativa

