

POLIPLUS - FL - sat

Smalto poliuretano satinato

CARATTERISTICHE GENERALI

Smalto poliuretano bicomponente formulato con speciali resine alchiliche e reticolate con resine isocianiche alifatiche. Dotato di buona resistenza agli agenti chimici ed atmosferici e buona copertura. E' particolarmente indicato per la verniciatura di finitura di strutture e manufatti in legno sia per esterni che per interni.

SUPPORTO

Primer e fondi epossidici, epossivinilici e poliuretanici.
Fondi poliesteri.

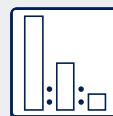
PREPARAZIONE DELLA SUPERFICE

Ultimare la carteggiatura del supporto con carta abrasiva grana P400.
Pulire accuratamente prima di verniciare.



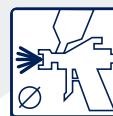
RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Volume	
2	Smalto poliuretano
1	Catalizzatore PU 3575 o PU 4852
0.1	Diluente I050
Viscosità Ford4 20°C	16-18"



AEROGRAFI

Aerografo ad aspirazione :	ugello Ø 1,6 - 1,8 mm
Aerografo a caduta :	ugello Ø 1,4 - 1,6 mm
Pressione al calcio :	3,5 - 4 bar
Aerografo HVLP :	ugello Ø 1,4 - 1,6 mm
Pressione :	0,7 bar all'ugello
Pistola Airless :	ugello Ø 0,09 - 0,11 inches
Pressione :	120 - 150 bar



POLIPLUS - FL - sat

Smalto poliuretanico satinato

APPLICAZIONE

Applicare 2-3 mani intervallate da 5-10 min. a 20° C.



ESSICCAZIONE

	Fuori polvere	Manipolabile	Essiccato
Aria a 20° C	20 min.	8 h	24 h



DATI TECNICI

Confezioni	1 - 2,5 - 5 - 20 Kg.
Colore	Tinte RAL
Peso specifico	1,2 - 1,35 Kg/l.
Resa teorica	Secondo colore, non inferiore a 6-7 mq/l prodotto pronto all'uso. 2 mani spessore medio 50 micron.
Pot-life	6-8 h a 20° C.
Stoccaggio	24 mesi in confezione integra e in luogo fresco ed asciutto, lontano da fonti di calore.



PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire accuratamente le attrezzature con diluente Nitro I040.

NORME DI SICUREZZA