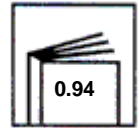




LOGGIA
industria vernici

SCHEMA TECNICA

Revisione: 13 settembre 2009



Paste Coloranti 2-OX

Paste coloranti concentrate ossidi a base acqua.

Caratteristiche generali

Tipologia del prodotto: Prodotto a base acqua realizzato per mezzo di pigmenti ossidi perfettamente stabili e altamente resistenti alla luce e agli ambienti alcalini delle pitture alla calce o ai silicati. Opportuni agenti reologici e battericidi ne preservano la conservazione in barattolo.

Impiego: Trovano utilizzo nella realizzazione della cartella colori del sistema tintometrico L'ANGELO 2OX.

Tintometro

Riempimento canestri: E' opportuno miscelare accuratamente il contenuto del barattolo prima di versarlo nel canestro, steccando bene il fondo. Si può procedere a questa operazione anche con una centrifuga elettrica a barattolo chiuso.



Caratteristiche tecniche

Peso specifico:	1,15 ÷ 1,65	Kg/l
Viscosità:		cPs
pH:	7-8	
Solido in peso:	20 ÷ 50%	
Colore:	AB, MX, NX, RX, GX, BX, VX, GL, BL	
Confezioni:	1	l

Stoccaggio



Il prodotto non aperto, conservato integro in luogo asciutto e fresco, ha una durata di stoccaggio non inferiore ai 24 mesi.



Temperatura minima di stoccaggio: +5°C

Temperatura massima di stoccaggio: +30°C

Precauzioni di sicurezza

Per tutte le informazioni relative alla manipolazione del prodotto, nonché al suo corretto smaltimento, si prega di fare riferimento alla Scheda di Sicurezza.

Avvertenze

Le informazioni contenute nella presente scheda sono fornite al meglio delle nostre conoscenze tecniche. Tuttavia tali indicazioni e suggerimenti non possono avere valore di garanzia per l'applicatore, dal momento che le condizioni di impiego del prodotto sono al di fuori del nostro diretto controllo. E' consigliabile quindi accertarsi dell'idoneità del prodotto al caso specifico con prove preliminari.

Loggia Industria Vernici S.r.l. Via Colle d'Alba di Levante – 04016 B.go S. Donato - Sabaudia (LT) – ITALY

Tel. (+39) 0773 562212, Fax (+39) 0773 562034. www.loggia.it, E-mail commerciale@loggia.it.

Azienda certificata BVQI per il sistema di qualità UNI EN ISO 9001-2000.