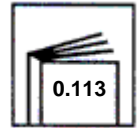




LOGGIA
industria vernici

SCHEDA TECNICA

Revisione: 3 marzo 2021



EPOZINC AS MICACEO

Fondo Finitura epossidica 2K alto solido micaceo brunito

Caratteristiche generali

Tipologia del prodotto: Epozinc AS MICACEO è un prodotto bicomponente ad alto solido studiato appositamente per l'applicazione di elevati spessori di film secco a mano unica, formulato con l'impiego di speciali resine epossidiche da reticolare con catalizzatori amminici o poliammidici addottati e con l'utilizzo di pigmenti anticorrosivi a base di ossido di ferro micaceo.

Impiego: Utilizzare come fondo finitura a mano unica per manufatti in acciaio zincato e leghe leggere con effetto micaceo brunito. Può essere utilizzato anche come intermedio per finiture con smalto Poliuretano 2k o finitura Clorocaucciù.

Applicazione

Preparazione supporti:



Superfici nuove : La superficie deve essere pulita ed asciutta, esente da oli grassi ed altri contaminanti. La sabbiatura Sa2,5 assicura le migliori performance anticorrosive

Superfici zincate : Eliminare eventuali sali bianchi mediante spazzolatura ed eseguire un accurato sgrassaggio con diluente nitro

Superfici Trattate con shop primer : Se integro, pulito ed esente da sporco, olio, grasso, sali ed asciutto può essere verniciato altrimenti eseguire la preparazione come per superfici rivestite.

Superfici rivestite

Con primer: se pulito ed esente da sporco, olio, grasso, sali ed asciutto, e l'applicazione rientra nel tempo massimo di ricopertura del primer può essere verniciato. Se è necessaria la pulizia eseguire lavaggio grado Wa 2 (superficie esente da olio, grasso, Sali, sporco)

Con rivestimento completo: se compatibile integro e non sfarinante eseguire pulizia da olio, e grasso con detergenti, eseguire quindi carteggiatura superficiale seguita da lavaggio a pressione per eliminare polvere e sali.

Rivestimento arrugginito: eseguire preparazione meccanica St2 o St3 seguita da idrolavaggio a pressione per eliminare olio, grasso, polvere e Sali o sabbiatura Sa2 o Sa2

Indicazioni applicative tecniche

Metodi applicativi:



RAPPORTO DI MISCELAZIONE IN VOLUME

Epozinc AS MICACEO / catalizzatore EP 3070 3 : 1

Pennello e Rullo: Prodotto pronto all'uso.

Spruzzo ad aria: Diluire al 20 % con diluente epossidico

(Viscosità Ford4 a 20°C - 30 - 35")

Pressione pistola 3-4 Atm, diametro ugello 1,7-2 mm.

Airless : Pressione all'ugello:15 MPa (150 kp/cm², 2100 psi). Ugello: 0,43 - 0,58 mm (0,017 - 0,023") Angolo di ventaglio; 40 - 80° Pressione aria: Rapporto di compressione 45:1 (pressione 150-180 kg/cm²)

Temperatura di applicazione:	+5 ÷ +35	°C
Umidità relativa di applicazione:	< 85%	
Applicazione	2 mani	intervallate da 5-10 min. a 20° C
Pot-life a 20°C	6	h
Spessore consigliato:	80-120	µm (2 mani)
Fuori polvere:	15	minuti
Secco in profondità:	3 - 4	h
Carteggiabile dopo:	24	h
Pulitura attrezzi:	con diluente nitro	

Caratteristiche tecniche

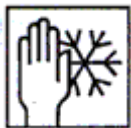
Peso specifico:	1,55 - 1,60	Kg/l
Viscosità:	50 "	Tazza ford 8
Solido in peso:	72%	
Resa teorica:	5	mq/l (prodotto pronto all'uso)
Colore:	micaceo	
Aspetto:	opaco	
Confezioni:	30	Kg

Stoccaggio



Il prodotto non aperto, conservato integro in luogo asciutto e fresco, ha una durata di stoccaggio non inferiore ai 24 mesi.

Dopo l'uso richiudere accuratamente la confezione e conservarla in posizione capovolta.



Temperatura minima di stoccaggio: +5°C

Temperatura massima di stoccaggio: +30°C

Precauzioni di sicurezza

Per tutte le informazioni relative alla manipolazione del prodotto, nonché al suo corretto smaltimento, si prega di fare riferimento alla Scheda di Sicurezza.

Voci di capitolato

Flatting sintetico colorato a pennello. Preparazione del supporto secondo le specifiche tecniche. Applicazione di due mani di EPOZINC AS MICACEO nella quantità determinata dall'assorbimento del supporto fino ad ottenere uno spessore del film da asciutto idoneo. Il tutto deve essere realizzato nel rispetto delle norme di applicazione, con un costo di € al mq compreso di materiale e posa in opera.

Avvertenze

Le informazioni contenute nella presente scheda sono fornite al meglio delle nostre conoscenze tecniche. Tuttavia tali indicazioni e suggerimenti non possono avere valore di garanzia per l'applicatore, dal momento che le condizioni di impiego del prodotto sono al di fuori del nostro diretto controllo. E' consigliabile quindi accertarsi dell'idoneità del prodotto al caso specifico con prove preliminari.

Loggia Industria Vernici S.r.l. Via Colle d'Alba di Levante – 04016 B.go S. Donato - Sabaudia (LT) – ITALY

Tel. (+39) 0773 562212, Fax (+39) 0773 562034. www.loggia.it, E-mail commerciale@loggia.it.

Azienda certificata BVQI per il sistema di qualità UNI EN ISO 9001-2000.