



LOGGIA
industria vernici

SCHEMA TECNICA

Revisione: 11 dicembre 2020



BIPLASMA 3D base METAL

(Rivestimento decorativo bicomponente ad effetto metallico)

Caratteristiche generali

Tipologia del prodotto:

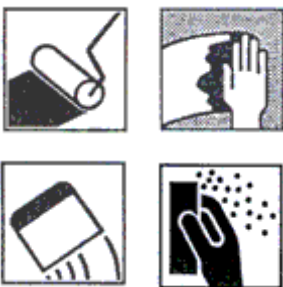
BIPLASMA 3D base METAL Rivestimento bicomponente metallico per interni formulato con speciali leganti e cariche inerti. Con l'aggiunta di polveri metalliche trasforma ogni superficie in un metallo nobile che l'applicatore può decorare secondo la propria creatività per ottenere finiture materiche incise a specchio come una lamina metallica

Impiego:

Indicato per pareti, pavimenti, mobili o porte in legno ai quali si voglia conferire eleganza ed originalità.

Applicazione

Preparazione supporti:



PAVIMENTI E PIASTRELLE: Per una perfetta tenuta del BiPLASMA 3D base METAL su piastrelle opache, semilucide o lucide, irruvidire il supporto con carta specifica per eliminare ogni dislivello dovuto alle fughe, sgrassare la superficie e rasare la superficie con STUCCO P3D FLOOR inserendo tra una mano e l'altra una rete fibrata. Una volta avvenuta la perfetta essiccazione procedere con la carteggiatura. Eliminare residui di polvere dalla superficie e passare una mano di PRIMER P3D FLOOR con un rullo a pelo corto o con un pennello. Attendere 4-6 ore e applicare 1 o 2 mani di INTERMEDIAL FLOOR (con un rullo a pelo corto) del colore a tono con la finitura di metallo scelta.

PARETI: Procedere ad un'adeguata preparazione della superficie per mezzo di rasante in pasta Stucco in pasta P3D WALL; dopo 12 ore dall'applicazione del rasante carteggiare il supporto con carta abrasiva (si consiglia una grana tipo P150). Terminata la carteggiatura procedendo all'eventuale eliminazione di sporco e polveri, applicare una mano di PRIMER P3D WALL e, dopo 4-6 ore, una o due mani di INTERMEDIAL P3D FLOOR (con un rullo a pelo corto) del colore a tono con la finitura di metallo scelta.

Indicazioni applicative tecniche

Metodi applicativi : **BIPLASMA 3D base METAL**

- Miscelare il BiPLASMA 3D base METAL con il componente B(catalizzatore)al 5 %
- Aggiungere gradatamente sotto continua agitazione la polvere di metallo, ottenendo un impasto omogeneo e privo di grumi. 1Kg di BiPlasma 3D base Metal + 0.75Kg polvere di metallo (ottone,zinco,stagno,rame e bronzo) per ottenere un effetto più marcato si può aumentare la quantità di polvere di metallo ad 1.0 Kg o a 1.5 kg

La miscelazione dei componenti non può essere fatta manualmente.

Applicare il **BiPlasma 3D base METAL** con fratazzo inox stendendo il prodotto in uno strato sottile su tutta la superficie.



Dopo 4- 6 ore applicare la seconda mano . **ATTENZIONE** tra una mano e l'altra chiudere sempre il contenitore.

E' possibile applicare più tonalità di metallo o miscelarlo con BiPLASMA 3D colorato, ottenendo così sfumature metalliche integrate al colore.

Dopo 24 ore ad essiccazione avvenuta si carteggia con macchina roto orbitale munita di aspirazione. Tale operazione va eseguita utilizzando i dischi abrasivi con le seguenti grane nell'ordine:320-600-800-1000-2000-3000 trizact -6000 trizact.

Carteggiare a secco passando un panno umido tra le varie fasi .

Per una maggiore protezione su pavimento, nei verticali bagno o para schizzi cucina si consiglia di vetrificare con MICROVETRO Bi opaco lucido o semi lucido, in tal caso è possibile fermare la carteggiatura alla grana 1000 o 2000.

Per le pareti dopo l'utilizzo della grana 6000 trizact applicare tramite un panno in microfibra una mano di CERA RIFLESSO diluita ½ con acqua, e lucidare con macchina con disco di lana morbida.

Caratteristiche tecniche

Temperatura di applicazione:	+10 ÷ +30	°C	
Peso Specifico:	1.48-1.52	Kg/Lt	
Viscosità	70000-80000	cps	
Ph	8-9		
Umidità relativa di applicazione:	< 50%		
Pot life: Prodotto A+B RAME	4-6	ore a 20°C	
Pot life: Prodotto A+B STAGNO	6-8	ore a 20°C	
Pot life: Prodotto A+B OTTONE	6-8	ore a 20°C	
Pot life: Prodotto A+B BRONZO	6-8	ore a 20°C	
Pot life: Prodotto A+B ZINCO	6-8	ore a 20°C	
Fuori polvere:	4 ÷ 6	h	
Transitabile dopo:	24	h	
Indurimento completo:	7	gg	
Pulitura attrezzi:	diluyente o acqua		

Colore:	RAME-ZINCO-OTTONE- BRONZO - STAGNO	
Resa Prodotto A+B (1 + 1,5 Kg)	11-12 Mg/Kg	Per mano
Aspetto:	PLASTICO LUCIDO	
Confezioni	0,50 – 1 – 2.5	kg

Stoccaggio



Il prodotto non aperto, conservato integro in luogo asciutto e fresco, ha una durata di stoccaggio di 12 mesi.



Temperatura minima di stoccaggio: +5°C

Temperatura massima di stoccaggio: +30°C

Precauzioni di sicurezza

Per tutte le informazioni relative alla manipolazione del prodotto, nonché al suo corretto smaltimento, si prega di fare riferimento alla Scheda di Sicurezza.

Avvertenze

Le informazioni contenute nella presente scheda sono fornite al meglio delle nostre conoscenze tecniche. Tuttavia tali indicazioni e suggerimenti non possono avere valore di garanzia per l'applicatore, dal momento che le condizioni di impiego del prodotto sono al di fuori del nostro diretto controllo. E' consigliabile quindi accertarsi dell'idoneità del prodotto al caso specifico con prove preliminari.

Loggia Industria Vernici S.r.l. Via Colle d'Alba di Levante – 04016 B.go S. Donato - Sabaudia (LT) – ITALY

Tel. (+39) 0773 562212, Fax (+39) 0773 562034. www.loggia.it, E-mail commerciale@loggia.it.

Azienda certificata BVQI per il sistema di qualità UNI EN ISO 9001-2000.