



Prodotto: **BiPlasma 3d**
 Categoria: Plasma 3D
 Azienda: Loggia

LOGGIA®
 industria vernici

Caratteristiche Generali

Rivestimento plastico plasmabile per interni bicomponente formulato con speciali leganti, addensanti e cariche inerti . Con aggiunta di polveri metalliche trasforma ogni superficie in un metallo nobile che l'applicatore puo' plasmare secondo la propria creatività per ottenere finiture materiche lucide in lamina metallica .

Impiego

Indicato per pavimenti e pareti spatolati , sia di piccole che grandi superfici . BiPlasma 3D è indicato per la finitura interna di edifici antichi, moderni e classici, esercizi commerciali, hotel di lusso ai quali si voglia conferire eleganza ed originalità decorativa per pavimenti e pareti

Preparazione Supporti



PAVIMENTI E PIASTRELLE: Per una perfetta tenuta del BiPLASMA 3D su piastelle opache, semilucide o lucide irruvidire il supporto abrasivando con carta specifica o smerigliatrice. Successivamente per eliminare ogni dislivello dovuto alle fughe si deve inserire una rete fibrata al momento dell'applicazione dello STUCCO P3D FLOOR e carteggiare . Successivamente passare PRIMER P3D FLOOR . Attendere 4- 6 ore e applicare una mano o due mani di INTERMEDIAL P3D FLOOR nella tinta prescelta tra le 800 presenti nella mazzetta di riferimento colori BiPLASMA 3D. Può essere applicato anche su pavimenti con riscaldamento sottostante; la Temperatura della superficie del massetto si aggira intorno a 29-35°C e non compromette la tenuta e l'aderenza del prodotto applicato.



PARETI: Procedere ad un'adeguata preparazione della superficie per mezzo di rasante in pasta Stucco in pasta P3D WALL ; dopo 12 ore dall'applicazione del rasante lisciare il supporto con carta abrasiva (si consiglia una grana tipo P150). Terminata la carteggiatura procedendo all'eventuale eliminazione di sporco e polveri, applicare una mano di PRIMER P3D WALL e, dopo 4-5 ore, una o due mani di INTERMEDIAL P3D FLOOR nella tinta prescelta tra le 800 presenti nella mazzetta di riferimento colori BiPLASMA 3D .

Metodi Applicativi



a) **BIPLASMA 3D**

- Miscelare il componente A con il componente B al 10 %

Attendere 2 - 3 minuti dopo aver catalizzato il prodotto prima di applicarlo.

Dopo 4 – 6 dalla preparazione del supporto applicare la prima mano di BiPlasma 3D con fratazzo inox spatolando la superficie in modo uniforme.

Dopo 4- 6 ore applicare la seconda mano e se necessario una terza mano .

Dopo 24 ore carteggiare il pavimento con grane 500 – 800 -1000 fino ad ottenere un pavimento semilucido .

Il prodotto può essere colorato con i sistemi tintometrici della linea L'ANGELO 40X.

E' opportuno mescolare tra loro lotti di fabbricazione diversi della stessa tinta per evitare possibili differenze di tonalità durante l'applicazione.

b) **BIPLASMA 3D effetto metallo**

1° step - Miscelare il BIPLASMA 3D METAL BASE D/A + BIPLASMA 3D METAL (POLVERE METALLICA) in rapporto 1 : 1,5 in peso con mescolatore meccanico munito di spirale, fino a completa miscelazione.

2° step Aggiungere gradualmente e sotto continua agitazione meccanica, BIPLASMA 3D PARTE B (CATALIZZATORE) fino ad ottenere un impasto omogeneo e senza grumi , aggiungere 10 % di acqua e miscelare

La miscelazione dei componenti non può essere eseguita manualmente

APPLICAZIONE Applicare una mano di BIPLASMA 3D effetto metallo con frattazzo inox , lasciando uno strato sottile . Dopo 1 ora procedere con l'applicazione di una seconda e disegnando la superficie con apposito tools per creare la texture desiderata, il prodotto si presta alla creatività e alla fantasia dell'applicatore.

Attenzione chiudere il contenitore tra una mano e l' altra

Tra una mano e l'altra è possibile carteggiare con grana 320

Dopo circa 24 ore procedere con la carteggiatura e la lucidatura utilizzando levigatrici roto-orbitali munite di aspirazione. Questa operazione deve essere fatta iniziando con l'utilizzo di dischi abrasivi a grana grossa per poi passare gradualmente a grane superiori fino a terminare con lucidatura con Polish.

Si consiglia di utilizzare la seguente successione di dischi: 320 - 600 - 800- 1000-3000-6000 S

i puo carteggiare a secco passando un panno umido tra una mano e la successiva . Consultare scheda tecnica del BIPLASMA 3D METAL per maggiori informazioni

E' possibile ottenere sfumature metalliche applicando il BIPLASMA 3D effetto metallo su applicazioni di BIPLASMA 3D non ancora asciutte

Per conferire protezione al BIPLASMA 3D

1)MICROVETRO BI LUCIDO /30 GLOSS/OPACO

2) CRISTALLO LIQUIDO

3) BICERA 2K

Avvertenze: Per i tempi d'attesa prima dell'applicazione dei prodotti protettivi consultare le relative schede tecniche.

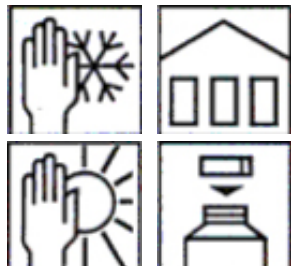
Caratteristiche tecniche

Temperatura di applicazione:	+20 ÷ +35	°C
Umidità relativa di applicazione:	<= 50%	
Spessore consigliato:	0,5 ÷ 1,5	µm per mano
Fuori polvere:	2 - 4	h
Secco in profondità:	12 - 24	h
Pulitura attrezzi:	con acqua	

Peso specifico:	1.55	Kg/l
Viscosità:	pastoso	cPs
pH:	7 - 8	

Solido in peso:	62%	
colori	Mazzetta maxx 2, Angelo OX4	
Resa teorica:	Varia in funzione dell'effetto creato	mq/l
Colori effetto metallo:	Argento, Rame, Bronzo, Ottone	
aspetto:	Plastico lucido	
Biplasma parte A:	0.5 - 1 - 2.5 - 5	
Biplasma parte B	0.050 - 0.100 - 0.250 - 0.500	

Stoccaggio:



Il prodotto non aperto, conservato integro in luogo asciutto e fresco, ha una durata di stoccaggio non inferiore ai 24 mesi.

Precauzioni di sicurezza:

Per tutte le informazioni relative alla manipolazione del prodotto, nonché al suo corretto smaltimento, si prega di fare riferimento alla Scheda di Sicurezza.

Voci di capitolato

Rivestimento decorativo plasmabile lucido. Preparazione del supporto come consigliato per muri o pavimenti. Applicazione di una mano di BIPLASMA 3D nella quantità prevista per ottenere uno spessore del film da asciutto idoneo. Il tutto deve essere realizzato nel rispetto delle norme di applicazione, con un costo di € al mq compreso di materiale e posa in opera.

Avvertenze

Le informazioni contenute nella presente scheda sono fornite al meglio delle nostre conoscenze tecniche. Tuttavia tali indicazioni e suggerimenti non possono avere valore di garanzia per l'applicatore, dal momento che le condizioni di impiego del prodotto sono al di fuori del nostro diretto controllo. E' consigliabile quindi accertarsi dell'idoneità del prodotto al caso specifico con prove preliminari.

Loggia Industria Vernici S.r.l. Via Colle d'Alba di Levante – 04016 B.go S. Donato - Sabaudia (LT) – ITALY

Tel. (+39) 0773 562212, Fax (+39) 0773 562034. www.loggia.it, E-mail commerciale@loggia.it.

Azienda certificata BVQI per il sistema di qualità UNI EN ISO 9001-2000.