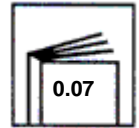




LOGGIA
industria vernici

SCHEDA TECNICA

Revisione: 17 dicembre 2018

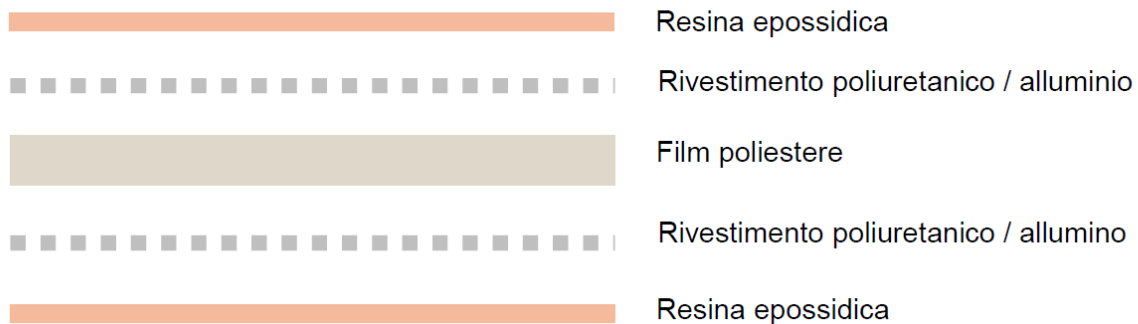


Glitter

COMPOSIZIONE CHIMICA

NOME	PESO	CAS-no
Film poliestere	85,4 – 87,1 %	67924-34-9
Alluminio	0,5 %	7429-90-5
Resina epossidica	10 %	9011-14-7
Rivestimento poliuretano	2,5 %	6825-82-2
Solventi	0 - 1,6 %	
Solvente nero 27	0 - 1,6%	12237-22-8
Solvente giallo 21	0 - 1,6%	5601-29-6
Solvente rosso 122	0 - 1,6%	12227-55-3
Solvente rosso 127	0 - 1,6%	61969-48-0
Solvente rosso 218	0 - 1,6%	82347-07-7

STRUTTURA PARTICELLA DI GLITTER



MISURE STANDARD

CODICE	MISURA	SPESSORE FOGLIO DI TAGLIO
XSC006	190 µm	12 µm
XSC008	230 µm	25 µm
XSC015	385 µm	25 µm

COLORI STANDARD

CODICE	COLORE	CODICE	COLORE	CODICE	COLORE
C1	ARGENTO	C5	BLU SCURO	C11	RAME
C2	ORO	C6	FUCHSIA	C50	IRIS ROSSO-VERDE
C3	ROSSO	C8	VIOLA	C1PR	ARGENTO PRISMATICO
C4	VERDE	C10	CIELO	C2PR	ORO PRISMATICO

DATI TECNICI

TEMPERATURA DI SERVIZIO	< 120°C
TEMPERATURA VIRAGGIO COLORE	180 °C ca.
PUNTO DI SCIoglIMENTO	>250 °C
SOLIDITA' ALLA LUCE (SCALA EU)	5/6
GRAVITA' SPECIFICA	1,4 gr/cc ²
DENSITA' APPARENTE	0,4 / 0,5 kg/dm ³
RESISTENZA AI SOLVENTI	Non Buona
RESISTENZA ALL'ACQUA	Buona
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	18-30 °C
UMIDITA' RELATIVA DI STOCCAGGIO	40-60 %

Stoccaggio



Il prodotto non aperto, conservato integro in luogo asciutto e fresco, ha una durata di stoccaggio non inferiore ai 24 mesi.

Dopo l'uso richiudere accuratamente la confezione e conservarla in posizione capovolta.



Temperatura minima di stoccaggio: +5°C

Temperatura massima di stoccaggio: +30°C

Precauzioni di sicurezza

Per tutte le informazioni relative alla manipolazione del prodotto, nonché al suo corretto smaltimento, si prega di fare riferimento alla Scheda di Sicurezza.

Avvertenze

Le informazioni contenute nella presente scheda sono fornite al meglio delle nostre conoscenze tecniche. Tuttavia tali indicazioni e suggerimenti non possono avere valore di garanzia per l'applicatore, dal momento che le condizioni di impiego del prodotto sono al di fuori del nostro diretto controllo. E' consigliabile quindi accertarsi dell'idoneità del prodotto al caso specifico con prove preliminari.