

PLASMA 3D BASE METAL MONOCOMPONENTE

SCHEDA TECNICA

Revisione : 04/10/2022

Prodotto: **PLASMA 3D BASE METAL MONOCOMPONENTE**

Categoria: Plasma 3D

Azienda: Loggia

Caratteristiche Generali

Tipologia di prodotto: Rivestimento decorativo monocomponente ad effetto metallico per interni formulato con speciali leganti e cariche inerti. Con l'aggiunta di polveri metalliche, trasforma ogni superficie in un metallo nobile che l'applicatore può decorare a seconda della propria creatività per ottenere finiture materiche incise a specchio come una lamina metallica.

Impiego

Indicato per pareti ai quali si voglia conferire eleganza e originalità.

Preparazione supporti



PARETI: Procedere ad un'adeguata preparazione della superficie per mezzo di rasante: Stucco in pasta P3D WALL. Dopo 12 ore dall'applicazione del rasante carteggiare il supporto con carta abrasiva (si consiglia una grana tipo P150). Terminata la carteggiatura procedere all'eventuale eliminazione di sporco e polveri, applicare una mano di PRIMER P3D WALL e, dopo 4-6 ore, una o due mani di INTERMEDIAL P3D FLOOR (con un rullo a pelo corto) del colore a tono con la finitura di metallo scelta.

Metodi applicativi



Applicare una prima mano di Plasma3D Base Metal con un frattazzo inox. Attendere 3-4 ore e applicare una seconda mano. Attendere altre 3-4 ore per applicare una terza mano.

Si può applicare il Plasma 3D Base Metal in varie direzioni: verticale, orizzontale o semplicemente spatolato. In fase di applicazione si possono miscelare vari metalli andando a sfumare l'uno accanto all'altro.

Dopo 24-36 ore, ad essiccazione avvenuta, si carteggia con macchina rotorbitale munita di aspirazione. Tale operazione va eseguita con le seguenti grane nell'ordine: 320, 600, 800, 3000 Trizact, 6000 Trizact.

Dopo aver passato la grana 6000 Trizact, applicare tramite un panno morbido in microfibra una mano di cera riflesso. Dopo 1-2 ore lucidare con macchina Flex con un disco di lana d'agnello morbido, necessario per la protezione del metallo.

Caratteristiche tecniche

Temperatura di applicazione:	+10 ÷ +30	°C
Peso specifico:	1.48-1.52	Kg/Lt
Viscosità:	70000-80000	cps
pH	8-9	
Umidità relativa di applicazione:	<50 %	
Pot life: Prodotto A+B RAME	4-6	ore a 20°C
Pot life: Prodotto A+B STAGNO	6-8	ore a 20°C
Pot life: Prodotto A+B OTTONE	6-8	ore a 20°C
Pot life: Prodotto A+B BRONZO	6-8	ore a 20°C
Pot life: Prodotto A+B ZINCO	6-8	ore a 20°C
Fuori polvere:	4 ÷ 6	h
Indurimento completo:	7	gg
Pulitura attrezzi:	diluyente o acqua	

Colore:	RAME-STAGNO-OTTONE- BRONZO-ZINCO	
Resa prodotto A + B polvere di metallo (1 + 0,750 Kg)	7,5 Mq/Kg	Per mano
Aspetto:	PLASTICO LUCIDO	
Confezioni :	0,5 -1 - 2,5	kg

Stoccaggio:



Il prodotto non aperto, conservato integro in luogo asciutto e fresco, ha una durata di stoccaggio di 12 mesi.

Temperatura minima di stoccaggio: 5°C.



Temperatura massima di stoccaggio: +30°C.

Precauzioni di sicurezza:

Per tutte le informazioni relative alla manipolazione del prodotto, nonché al suo corretto smaltimento, si prega di fare riferimento alla Scheda di Sicurezza.

Avvertenze

Le informazioni contenute nella presente scheda sono fornite al meglio delle nostre conoscenze tecniche. Tuttavia tali indicazioni e suggerimenti non possono avere valore di garanzia per l'applicatore, dal momento che le condizioni di impiego del prodotto sono al di fuori del nostro diretto controllo. E' consigliabile quindi accertarsi dell'idoneità del prodotto al caso specifico con prove preliminari.

Loggia Industria Vernici S.r.l. Via Colle d'Alba di Levante – 04016 B.go S. Donato - Sabaudia (LT) –
ITALY

Tel. (+39) 0773 562212, Fax (+39) 0773 562034. www.loggia.it, E-mail commerciale@loggia.it.

Azienda certificata BVQI per il sistema di qualità UNI EN ISO 9001-2000.