

SMALTOPOOL

SCHEDA TECNICA

Revisione : 25/06/2025

Prodotto: **SMALTOPOOL**

Categoria: Linea ETRON

Azienda: Loggia

Caratteristiche Generali

Smalto a base di cloro caucciù puro e pigmenti inerti. Prodotto a finire insaponificabile di alta prestazione sia all'interno che all'esterno con elevata resistenza all'abrasione dell'acqua e degli agenti chimici e in particolare degli acidi.

Impiego

Adatto per la protezione di impianti industriali esposti in atmosfere fortemente acide ed atmosfere marine. Molto usato per impermeabilizzare le piscine in cemento.

Preparazione Supporti



Metallo Nuovo: Assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto e privo di tracce di grasso ed olio. In caso contrario pulire la superficie con solvente o con un appropriato sgrassante. Con la spazzola d'acciaio o la carta abrasiva togliere via la calamina e la ruggine ove presenti; infine pulire le superfici da verniciare. Si consiglia l'applicazione di una mano di fondo superfenolico PROTEZIONE 2 e dopo 12-24 ore l'applicazione di due mani di SMALTOPOOL seguendo le indicazioni tecniche sotto riportate.



Metallo Verniciato: Con la spazzola d'acciaio o la carta abrasiva togliere residui sfoglianti di vecchie vernici e segni di ossidazione; pulire le superfici da riverniciare. Si consiglia l'applicazione di una mano di fondo superfenolico PROTEZIONE 2 e dopo 12-24 ore l'applicazione di due mani di SMALTOPOOL seguendo le indicazioni tecniche sotto riportate.



Vasche in cemento ad uso piscina: Assicurarsi che il cemento sia perfettamente asciutto e stagionato. Se necessario stuccare eventuali fori o imperfezioni con una malta appropriata e carteggiare; togliere residui sfoglianti di vecchie vernici se presenti. Infine pulire le superfici. Il SMALTOPOOL si deve applicare previo trattamento con ISOL 45 . Attendere 12 ore prima di applicare il SMALTOPOOL seguendo le indicazioni tecniche sotto riportate.

Metodi Applicativi

Pennello e Rullo: Diluire al 3% con diluente sintetico sia per la prima che per la seconda mano. Aspettare 3-4 ore tra una applicazione e la successiva.

Spruzzo ad aria: Diluire al 10-15% con diluente sintetico sia per la prima che per la seconda mano. Aspettare 3-4 ore tra una applicazione e la successiva. Pressione pistola 3-4 Atm, diametro ugello 1,7-2 mm.

Airless: Nelle applicazioni ad airless la diluizione varia a seconda dell'apparecchiatura e della pressione usati. Valori indicativi: diluizione al 5% con diluente sintetico e ugelli di 0,017-0,019", alla pressione di 120-150 Atm.

Temperatura di applicazione:	+5 ÷ +35	°C
Umidità relativa di applicazione:	< 85%	
Spessore consigliato:	30 ÷ 35	µm per mano
Fuori polvere:	0,5 ÷ 1	h
Riverniciabile dopo:	3 ÷ 4	h
Secco in profondità:	24	h
Pulitura attrezzi:	con diluente sintetico o nitro	

Tinteggiatura:



Il prodotto è commercializzato in un'ampia gamma di colori, ma può essere anche colorato con i tintometro industriale SECTORMIX.

E' opportuno mescolare tra loro lotti di fabbricazione diversi della stessa tinta per evitare possibili differenze di tonalità durante l'applicazione.

Peso specifico:	1,35 ÷ 1,45	Kg/l
Viscosità:		cPs
Solido in peso:	53%	
Resa teorica:	8 – 10	mq/l
Confezioni:	0,750 - 2,5 - 5 - 20	l
Colore:	Colori RAL	
Aspetto:	Lucido	

Stoccaggio:



Il prodotto non aperto, conservato integro in luogo asciutto e fresco, ha una durata di stoccaggio non inferiore ai 24 mesi.

Dopo l'uso richiudere accuratamente la confezione e conservarla in posizione capovolta.



Temperatura minima di stoccaggio: +5°C

Temperatura massima di stoccaggio: +30°C

Precauzioni di sicurezza:

Per tutte le informazioni relative alla manipolazione del prodotto, nonché al suo corretto smaltimento, si prega di fare riferimento alla Scheda di Sicurezza.

Avvertenze

Le informazioni contenute nella presente scheda sono fornite al meglio delle nostre conoscenze tecniche. Tuttavia tali indicazioni e suggerimenti non possono avere valore di garanzia per l'applicatore, dal momento che le condizioni di impiego del prodotto sono al di fuori del nostro diretto controllo. E' consigliabile quindi accertarsi dell'idoneità del prodotto al caso specifico con prove preliminari.

Loggia Industria Vernici S.r.l. Via Santo Stefano 4/6– 04016 B.go S. Donato - Sabaudia (LT) – ITALY

Tel. (+39) 0773 562212, Fax (+39) 0773 562034. www.loggia.it, E-mail commerciale@loggia.it.

Azienda certificata BVQI per il sistema di qualità UNI EN ISO 9001-2015