

MONOLITH

SCHEDA TECNICA

Revisione : 24/03/2025

Prodotto: **Monolith**
Categoria: Linea Impero
Azienda: Loggia

Caratteristiche Generali

MONOLITH è un rivestimento decorativo monocomponente a spatola per pavimentazioni e pareti, formulato con resine speciali e cariche selezionate, per conferire alle superfici eccezionali prestazioni meccaniche. Il prodotto possiede elevate caratteristiche di adesione, eccellente resistenza all'acqua, ottima flessibilità, elevata durezza superficiale ed elevata resistenza a compressione. Il prodotto è formulato per essere VOC free, formaldeide free, inodore, caratteristiche che rendono il prodotto unico nel suo genere.

Impiego:

Indicato per la realizzazione di pavimenti e pareti all'interno o esterno di abitazioni, uffici, edifici e negozi.

COME È COMPOSTO IL CICLO MONOLITH?

Il ciclo **MONOLITH** prevede l'applicazione di più strati a granulometrie decrescenti. Il ciclo applicativo varia a seconda del tipo di supporto e prevede i seguenti prodotti:

1. **Monolith grana Extra Grande;**
2. **Monolith grana grande;**
3. **Monolith grana media;**
4. **Monolith grana fine (opzionale).**

Preparazione Supporti e Metodi Applicativi:

Per Pavimenti:

Prima di iniziare i lavori, effettuare una misurazione dell'umidità del pavimento che non deve superare il 3%. **Nel caso fosse superiore al 3%, è obbligatorio utilizzare una barriera vapore, come ad esempio MICROGROUND fondo cementizio (consultare la scheda tecnica per le informazioni di applicazione).** Prima di procedere alla preparazione del supporto, verificare la presenza di macchie di sporco, di olio o di prodotti antiaderenti e agire meccanicamente o con gli specifici detergenti e assicurarsi della loro perfetta neutralizzazione, prima di procedere alle fasi successive.

Per pavimenti in cemento interni/esterni:

Per pavimenti in cemento in buone condizioni, applicare una mano di **Microuniform**; per supporti particolarmente sfarinanti, consigliamo di utilizzare **MICROPRIMER TECNICO SOLVENTE** anziché Microuniform. Successivamente, dopo 2-4 ore, applicare una mano di **PRIMER MONOLITH**

ATTAK e, dopo circa 4-6 ore, stendere due mani di **MONOLITH GRANA GRANDE** a distanza di 4-6 ore l'una dall'altra, interponendo tra di esse una rete fibrata armante di 50/75 gr/mq. Tale operazione, dovrà essere eseguita nel seguente modo: stendere la prima mano di prodotto ed affogare in essa la rete. Si consiglia di usare un frattazzo dentato di 3 mm per applicare la prima mano con la rete fibrata. Ad essiccazione avvenuta, procedere con la posa della seconda mano di **MONOLITH GRANA GRANDE**. Le mani di **MONOLITH GRANA GRANDE** devono necessariamente essere applicate dello stesso colore della finitura **MONOLITH GRANA MEDIA**. Trascorse 8-12 ore, provvedere alla carteggiatura del **MONOLITH GRANA GRANDE**, con carta abrasiva 80-100. Dopo aver pulito e opportunamente aspirato, applicare una mano di **MONOLITH GRANA MEDIA** colorato, stendendolo con un frattazzo inox e, dopo circa 8-12 ore, procedere alla carteggiatura con carta abrasiva 80-100. **Se si desidera un effetto più liscio e uniforme**, si può applicare una mano di **MONOLITH GRANA FINE** colorato dello stesso colore scelto, oppure, carteggiare con carta 100-120 e procedere con l'applicazione della protezione finale con trasparente **Microvetro Bi**.

Per pavimenti piastrellati con fughe:

Prima di procedere, verificare la presenza di macchie di sporco, di olio o di prodotti antiaderenti con gli specifici detergenti e assicurarsi della loro perfetta neutralizzazione. **È necessario** inoltre, agire meccanicamente con levigatrice per pavimenti (monospazzola o roto-orbitali) per abrasivare la superficie delle piastrelle prima di procedere alle fasi successive.

Se le fughe sono comprese tra 2 e 3 mm e hanno una profondità superiore a 1,5 mm, applicare due mani di **MONOLITH GRANA EXTRA GRANDE, così da agevolare la copertura delle fughe, interponendo una rete da 50/75 gr/mq.** Si consiglia di usare un frattazzo dentato di 3 mm per applicare la prima mano con la rete fibrata. In questo caso, occorrerà attendere 4-6 ore prima dell'applicazione di **MONOLITH GRANA GRANDE**. Applicare una mano di **MONOLITH GRANA GRANDE** e trascorse 8-12 ore, provvedere alla carteggiatura di esso, con carta abrasiva 80-100. Le mani di **MONOLITH GRANA GRANDE** devono necessariamente essere applicate dello stesso colore della finitura **MONOLITH GRANA MEDIA**. Dopo aver pulito e opportunamente aspirato, applicare una mano di **MONOLITH GRANA MEDIA** colorato, stendendolo con un frattazzo inox e, dopo circa 8-12 ore, procedere alla carteggiatura con carta abrasiva 80-100. **Se si desidera un effetto più liscio e uniforme**, si può applicare una mano di **MONOLITH GRANA FINE** colorato dello stesso colore scelto oppure carteggiare con carta 100-120 e procedere con l'applicazione della protezione finale con trasparente **Microvetro Bi**.

Se le fughe sono larghe fino a 2 mm: applicare una mano di **PRIMER MONOLITH ATTAK** allo scopo di facilitare la stesura di **MONOLITH GRANA GRANDE**. In questo caso occorrerà attendere 4-6 ore prima dell'applicazione di **MONOLITH GRANA GRANDE**. Applicare quindi due mani di **MONOLITH GRANA GRANDE** a distanza di 4-6 ore l'una dall'altra interponendo tra di esse una rete fibrata armante da 50/75 gr/mq. Si consiglia di usare un frattazzo dentato di 3 mm per applicare la prima mano con la rete fibrata. Tale operazione dovrà essere eseguita nel seguente modo: stendere la prima mano di prodotto ed affogare in essa la rete. Ad essiccazione avvenuta, procedere con la posa della seconda mano di **MONOLITH GRANA GRANDE**. Le mani di **MONOLITH GRANA GRANDE** devono necessariamente essere applicate dello stesso colore della finitura **MONOLITH GRANA MEDIA**. Provvedere alla carteggiatura del **MONOLITH GRANA GRANDE** con carta abrasiva 80-100 prima e successivamente **procedere all'applicazione delle successive mani del ciclo Monolith, come descritto in precedenza.**

Se le fughe superiori a 3 mm si dovrà procedere alla stuccatura del pavimento con **STUCCO P3D FLOOR**. Saranno necessarie 2 mani di prodotto, a distanza di 6-8 ore l'una dall'altra, e occorrerà inserire tra esse la rete fibrata da 50/75 gr/mq. Si consiglia di usare un frattazzo dentato di 3 mm per applicare la prima mano quando si deve inserire la rete fibrata tra le due mani di Stucco. Carteggiare con grana 100 e applicare una mano di **MICROUNIFORM**. Dopo 2-4 ore stendere una mano di **Primer Monolith Attak**. Ad essiccazione avvenuta, applicare due mani di **MONOLITH GRANA GRANDE** a distanza di 4-6 ore l'una dall'altra. Le mani di **MONOLITH GRANA GRANDE** devono necessariamente essere applicate dello stesso colore della finitura **MONOLITH GRANA MEDIA**. Provvedere alla carteggiatura del **MONOLITH GRANA GRANDE** con carta abrasiva 80-100 prima e successivamente **procedere all'applicazione delle altre mani del ciclo Monolith, come descritto in precedenza.**

Per pareti:

Pulire accuratamente le superfici (pareti e cartongessi) rimuovendo tutte le impurezze per mezzo di carte abrasive. Togliere residui sfoglianti di vecchie pitture e, se necessario, stuccare e rasare le imperfezioni con una malta appropriata; carteggiare e pulire le superfici. Terminata la carteggiatura, eliminare eventuali tracce di muffa spazzolando via le efflorescenze dopo averle trattate con **Risanare Cid** e **Risanare Stop**. Successivamente, dopo 8 ore, applicare una mano di **MICROUNIFORM** prima della posa del **Primer Monolith Attak**. Per supporti o intonaci particolarmente sfarinanti, consigliamo di utilizzare **MICROPRIMER TECNICO SOLVENTE** anzichè Microuniform. Attendere 2-4 ore ed applicare una mano di **PRIMER MONOLITH ATTAK**, dopo 4-6 ore, stendere due mani di **MONOLITH GRANA GRANDE** a distanza di 4-6 ore l'una dall'altra ed interponendo tra di esse una rete fibrata armante 50/75 gr/mq. Si consiglia di usare un frattazzo dentato di 3 mm per applicare la prima mano con la rete fibrata. Tale operazione dovrà essere eseguita nel seguente modo: stendere la prima mano di prodotto ed affogare in essa la rete, ad essiccazione avvenuta procedere con la posa della seconda mano di **MONOLITH GRANA GRANDE**. Le mani di **MONOLITH GRANA GRANDE** devono necessariamente essere applicate dello stesso colore della finitura **MONOLITH GRANA MEDIA**. Dopo 8-12 ore, provvedere alla carteggiatura del **MONOLITH GRANA GRANDE** con carta abrasiva 80-100, e successivamente, dopo aver pulito e opportunamente aspirato, applicare una mano di **MONOLITH GRANA MEDIA** colorato, stendendolo con un frattazzo inox e, dopo circa 8-12 ore, procedere alla carteggiatura con carta abrasiva 80-100. Se si desidera un effetto più liscio e uniforme, si può applicare una mano di **MONOLITH GRANA FINE** colorato dello stesso colore scelto, oppure, carteggiare con carta 100-120 e procedere con l'applicazione della protezione finale con trasparente **Microvetro Bi**.

Preparazione ed utilizzo del prodotto:



Il prodotto è **pronto all'uso**. Assicurarsi di togliere la pellicola protettiva e mescolare il prodotto. È opportuno mescolare tra loro lotti di fabbricazione diversi della stessa tinta per evitare possibili differenze di tonalità durante l'applicazione. Il prodotto può essere colorato con i sistemi tintometrici della linea MAXXI.

Cartella di riferimento: Flooring Line.

Attrezzi: frattazzo in acciaio inox, frattazzo da 3 mm.

Applicazione della Finitura

Dopo 24-48 ore, ad essiccazione completa del **ciclo Monolith**, si può decidere se procedere all'applicazione di due tipologie di finiture:

- Microvetro BI Gel + due mani di Microvetro Bi (lucido, semilucido, opaco, superopaco)

È possibile applicare una mano di **MICROVETRO BI GEL a spatola** e, dopo 3-4 ore, procedere con due mani di finitura di **MICROVETRO BI** con rullo a pelo corto o di spugna, a distanza di 4-6 ore l'una dall'altra. Il **Microvetro BI GEL a spatola** permette di ottenere un effetto riempitivo della superficie, agevolando le successive due mani di **Microvetro BI** (consultare le relative schede tecniche).

- Microvetro Bi (lucido, semilucido, opaco, superopaco)

Per un effetto protettivo, procedere con due mani di finitura di **MICROVETRO BI** con rullo a pelo corto o di spugna, a distanza di 4-6 ore l'una dall'altra (consultare la relativa scheda tecnica).

N.B.: in caso di applicazione in docce o superfici esterne, è obbligatorio la finitura con il ciclo **Microvetro BI Gel + due mani di Microvetro Bi (lucido, semilucido o opaco)** oppure tre mani di **Microvetro Bi (lucido, semilucido, opaco, superopaco)**.

Rapporti di Catalisi:

MICROVETRO BI gel catalisi con componente B al 10%, resa teorica 0,150 gr/mq.

MICROVETRO Bi lucido: catalisi con componente B al 24% e diluire con acqua al 10%, resa teorica 18mq/litro.

MICROVETRO Bi semilucido 30 gloss: catalisi con componente B al 10% e diluire con acqua al 5-10%, resa teorica 18mq/litro.

MICROVETRO Bi opaco: catalisi con componente B al 10% e diluire con acqua al 10-15%, resa teorica 18mq/litro.

MICROVETRO Bi superopaco: catalisi con componente B specifico per SUPEROPACO al 20% e diluire con acqua al 10-15%, resa teorica 18mq/litro.

Caratteristiche tecniche:

Temperatura di applicazione:	+10 ÷ +35	°C
Umidità relativa di applicazione:	< 85%	
Tempo di attesa fra le mani successive a 20 ± 2 °C :	4-6	h
Riverniciabile dopo:	24	h
Secco in profondità:	72	h
Pulitura attrezzi:	con acqua	
Tempo di pedonabilità:	96	h

	Peso specifico:	Kg/l
Monolith grana Extra Grande	1,65 kg/l	
Monolith grana grande	1,6 kg/l	
Monolith grana media	1.58 kg/l	
Monolith grana fine	1,55 kg/l	
Viscosità:	70.000 ÷ 80.000	cPs
pH:	7-8	
Solido in peso:	81%	
	Resa teorica:	
<u>Monolith grana Extra Grande</u>	2 kg/mq per 2 mani con rete affogata da 75 gr/mq	
<u>Monolith grana grande</u>	0,700 Kg/mq per mano/pavimento con fughe 0,500 Kg/mq per mano su pavimento in cemento senza fughe	
<u>Monolith grana media</u>	0,300 kg/mq	
<u>Monolith grana fine</u>	0,200 kg/mq	
Confezioni:	5 - 20	Kg
	Granulometria:	
<u>Monolith grana Extra Grande</u>	0,9	mm
<u>Monolith grana grande</u>	0,6	mm
<u>Monolith grana media</u>	0,3	mm
<u>Monolith grana fine</u>	0,15	mm

Proprietà	Classificazione	Norma
Determinazione		
Determinazione della durezza superficiale	65 N/mm ²	UNI EN 13892-6:2004
Determinazione della forza di adesione	2,7 N/mm ²	UNI EN 13892-8:2004
Determinazione della resistenza all'usura-BCA	Max 50 micron Classe AR 0,5	UNI EN 13892-4:2005
Resistenza all'urto	12,5 N/m Classe II	UNI EN ISO 6272-1:2013
Resistenza allo scivolamento	(19° < ?TOT <= 27°) Classe R11	DIN 51130:2014

Stoccaggio:



Il prodotto non aperto, conservato integro in luogo asciutto e fresco, ha una durata di stoccaggio non inferiore ai 24 mesi.

Dopo l'uso richiudere accuratamente la confezione e conservarla in posizione capovolta.



Temperatura minima di stoccaggio: +5°C.

Temperatura massima di stoccaggio: +30°.

INFORMAZIONI IMPORTANTI

- Non applicare **MONOLITH** con temperature superiori a 35°C ed inferiori ai 10°C.
- Durante le fasi di asciugatura non sottoporre mai **MONOLITH** a ventilazione artificiale diretta o eccessiva.
- Non applicare **MONOLITH** su superfici o supporti che non siano perfettamente puliti o aspirati.
- Non inserire mai nel prodotto e nel ciclo alcun prodotto estraneo ad esso.
- Dopo ogni applicazione di **MONOLITH**, i trattamenti successivi possono essere effettuati solo dopo aver constatato la perfetta asciugatura dello strato precedente.
- Applicare **MONOLITH** rispettando gli spessori indicati, che non devono mai essere superiori allo spessore dato dalla granulometria del prodotto. Spessori superiori potrebbero allungare i tempi di essiccazione e/o ridurre le caratteristiche di resistenza meccanica ed in taluni casi dar luogo a delle lesioni superficiali.

Precauzioni di sicurezza:

Per tutte le informazioni relative alla manipolazione del prodotto, nonché al suo corretto smaltimento, si prega di fare riferimento alla Scheda di Sicurezza.

Avvertenze

Le informazioni contenute nella presente scheda sono fornite al meglio delle nostre conoscenze tecniche. Tuttavia tali indicazioni e suggerimenti non possono avere valore di garanzia per l'applicatore, dal momento che le condizioni di impiego del prodotto sono al di fuori del nostro diretto controllo. È consigliabile quindi accertarsi dell'idoneità del prodotto al caso specifico con prove preliminari.

Loggia Industria Vernici S.r.l. Via Santo Stefano 4/6 – 04016 B.go S. Donato - Sabaudia (LT) – ITALY

Tel. (+39) 0773 562212, Fax (+39) 0773 562034. www.loggia.it, E-mail commerciale@loggia.it.

Azienda certificata BVQI per il sistema di qualità UNI EN ISO 9001-2015.